

## Ford Fiesta 1,5 TDCi Cool & Connect 5-trg NAVI LED

### Details



**NEHRKORN** 1934      
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis

**13.450 €**

Typ	Pkw
Leistung	63 kW / 86 PS
Kilometerstand	58.050 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2020
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	43194
Unfallfahrzeug	Nein

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Android Auto
- HU neu

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta 1,5 TDCi Cool & Connect 5-trg NAVI LED

- |                  |                                    |                       |
|------------------|------------------------------------|-----------------------|
| - Inspektion neu | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren hinten |
| - Klimaanlage    | - Tempomat                         | - Tuner/Radio         |
| - Radio DAB      | - Tagfahrlicht                     | - LED-Scheinwerfer    |
| - Kurvenlicht    | - Pannenset                        |                       |

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter 5-türiger Fiesta Diesel aus 1. Hand !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audio- Navigationssystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Einparkhilfe hinten
- LED Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Bordcomputer
- Tempomat
- Spurhalteassistent
- Lichtassistent
- Regensensor
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar

### 1. Hand

### unfallfrei

### Scheckheft gepflegt

### Nichtraucherfahrzeug

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta 1,5 TDCi Cool & Connect 5-trg NAVI LED

### **HU bei Kauf NEU**

#### **inkl. 12 Monate Garantie**

#### **Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an - auch ohne Anzahlung!**

#### **Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta 1,5 TDCi Cool & Connect 5-trg NAVI LED

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 3,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 3,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,3 l/100km

### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)