

## Ford Fiesta ACTIVE PLUS 5T NAVI PANO B&O ACC WinterP

### Details



Ihr Team vom Autohaus

**NEHRKORN** | 19  
34



Preis

12.850 €

Typ	Pkw
Leistung	74 kW / 101 PS
Kilometerstand	30.050 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2019
Hersteller Farbe	Ruby Rot
interne Nummer	458315419
Unfallfahrzeug	Nein

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta ACTIVE PLUS 5T NAVI PANO B&O ACC WinterP

- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- Kurvenlicht
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Sehr gepflegter 5-türiger Fiesta Active Plus mit viel Ausstattung !

- Klimaautomatik
- elektr. Glas- Schiebe- Panoramadach
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audio- Navigationssystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- LM Felgen mit Ganzjahresreifen
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe hinten
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarn- Schutzsystem
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Totwinkelassistent
- Verkehrsschildassistent
- Fernlichtassistent
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Mittelarmlehne mit Staufach

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta ACTIVE PLUS 5T NAVI PANO B&O ACC WinterP

- Leder Stoff Polster
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Türkantenschutz
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Eco Coach

### **3. Hand (1. Hand Ford Werke)**

**unfallfrei**

**Scheckheft gepflegt**

**Nichtraucherfahrzeug**

**HU bei Kauf NEU**

**inkl. 12 Monate Garantie**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an - auch ohne Anzahlung!**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

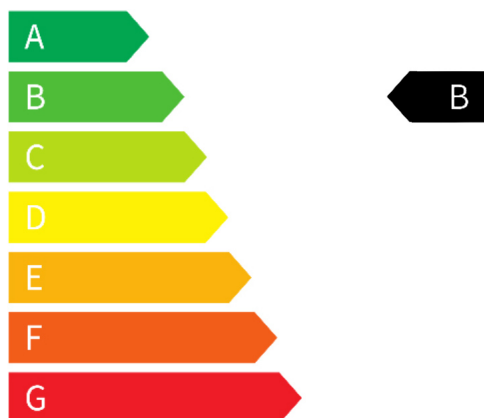
CO2-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km

CO2-Klasse: B

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)