

Ford Fiesta Cool & Connect 5-T LED KLIMA WinterPaket

Details



NEHRKORN 1934  JAGUAR SERVICEPARTNER  VOLVO
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 12.450 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	74.400 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	07/2021
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
interne Nummer	39033

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Android Auto
- HU neu

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta Cool & Connect 5-T LED KLIMA WinterPaket

- | | | |
|------------------|------------------------------------|-----------------------|
| - Inspektion neu | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren hinten |
| - Klimaanlage | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Sehr gepflegter 5-türiger Fiesta aus 1. Hand !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audio- Navigationssystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Einparkhilfe hinten
- LED Scheinwerfer
- Bordcomputer
- Tempomat
- Spurhalteassistent
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Lichtassistent
- Regensensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar

1. Hand

Scheckheft gepflegt

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta Cool & Connect 5-T LED KLIMA WinterPaket

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an - auch ohne Anzahlung!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

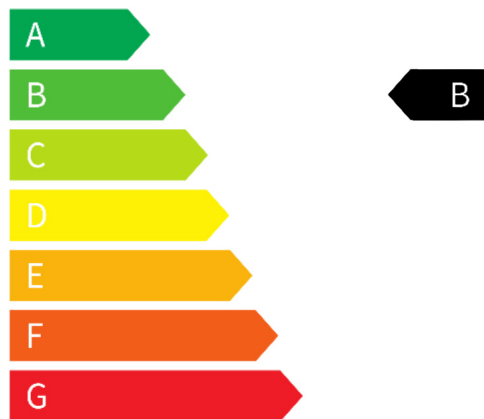
CO2-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km

CO2-Klasse: B

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de