

Ford Fiesta Cool & Connect 5-trg LED Klima WinterPak.

Details



Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	75.270 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Chroma-blau
interne Nummer	424336841

Preis

12.990 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Inspektion neu
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- HU neu
- Parksensoren hinten

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta Cool & Connect 5-trg LED Klima WinterPak.

- Klimaanlage
- Radio DAB
- Pannenset
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sehr gepflegter 5-türiger Fiesta aus 1. Hand !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audiosystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Einparkhilfe hinten
- LED Scheinwerfer
- Tempomat
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Lichtassistent
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar

1. Hand

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta Cool & Connect 5-trg LED Klima WinterPak.

Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

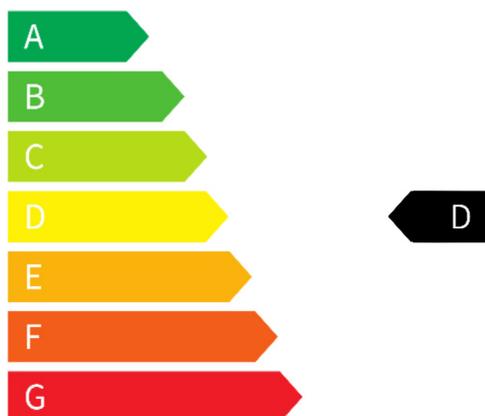
Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km
CO₂-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de