

Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

Details



NEHRKORN 1934 Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis

11.950 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	83.400 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	40050

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Armlehne |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Sommerreifen | - Stahlfelgen |
| - Winterpaket | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Inspektion neu |
| - Parksensoren hinten | - Klimaanlage | - Tempomat |

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

- | | | |
|--------------------|---------------|--------------------|
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht | - Pannenkitt |

Fahrzeugbeschreibung

Sehr gepflegter 5-türiger Fiesta aus 1. Hand !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audiosystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Einparkhilfe hinten
- LED Scheinwerfer
- Tempomat
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Lichtassistent
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- uvm.

1. Hand

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

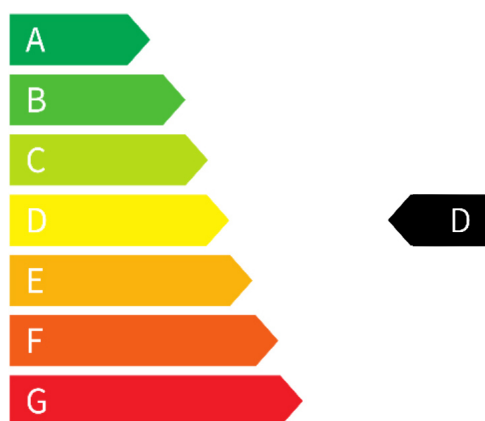
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 120.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de