

## Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

### Details



|                  |                |
|------------------|----------------|
| Typ              | Pkw            |
| Leistung         | 55 kW / 75 PS  |
| Kilometerstand   | 80.200 km      |
| Kraftstoff       | Benzin         |
| Anzahl Sitze     | 5              |
| Anzahl Türen     | 4/5            |
| Getriebe         | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung    | 11/2022        |
| Hersteller Farbe | Frost-weiß     |
| interne Nummer   | 443391961      |

Preis **11.990 €**  
19% MwSt.

### Ausstattung

- |                             |                         |                         |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Zentralverriegelung       | - Elektr. Fensterheber  | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung              | - ABS                   | - ESP                   |
| - Scheckheft gepflegt       | - Sitzheizung           | - Partikelfilter        |
| - Garantie                  | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth             |
| - Bordcomputer              | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix                    | - Lichtsensor           | - Nebelscheinwerfer     |
| - Traktionskontrolle        | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Spurhalteassistent        | - Notbremsassistent     | - Armlehne              |
| - Beheizbare Frontscheibe   | - Beheizbares Lenkrad   | - Berganfahrassistent   |
| - Lederlenkrad              | - Lordosenstütze        | - Notrufsystem          |
| - Reifendruckkontrolle      | - Sprachsteuerung       | - Touchscreen           |
| - USB                       | - Sommerreifen          | - Stahlfelgen           |
| - Winterpaket               | - Apple CarPlay         | - Android Auto          |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                | - Inspektion neu        |

### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

- |                       |               |                    |
|-----------------------|---------------|--------------------|
| - Parksensoren hinten | - Klimaanlage | - Tempomat         |
| - Tuner/Radio         | - Radio DAB   | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer    | - Pannenkit   |                    |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sehr gepflegter 5-türiger Fiesta aus 1. Hand !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audiosystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Einparkhilfe hinten
- LED Scheinwerfer
- Tempomat
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Lichtassistent
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar

### 1. Hand

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

### Verbrauch & Umwelt

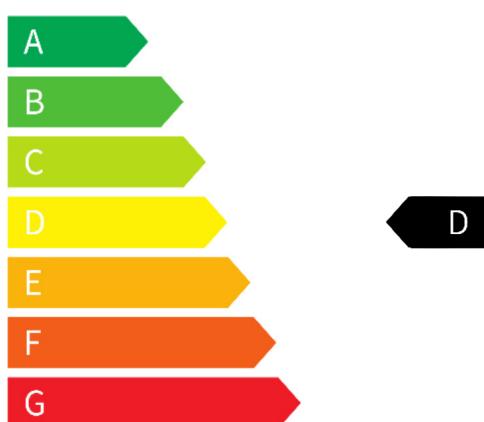
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 120.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)