

## Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

### Details



Ihr Team vom Autohaus

**NEHRKORN** | 19  
34



Preis

**12.950 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	43.250 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	454567480

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- HU neu
- Klimaanlage
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Inspektion neu
- Tempomat

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Sehr gepflegter 5-türiger Fiesta aus 1. Hand !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audiosystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Einparkhilfe hinten
- LED Scheinwerfer
- Tempomat
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Lichtassistent
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- uvm.

### 1. Hand

**Scheckheft gepflegt**

**Nichtraucherfahrzeug**

**HU bei Kauf NEU**

**inkl. 12 Monate Garantie**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre**

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

### **E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

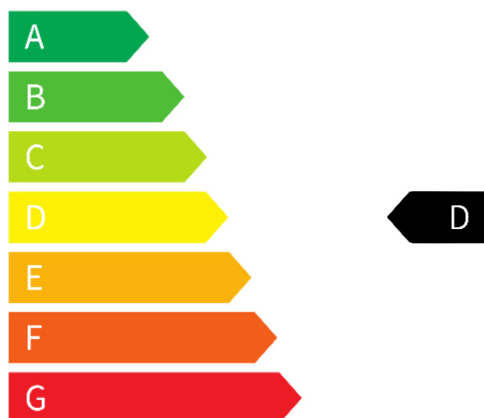
Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 120.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: D  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)