

Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

Details



Ihr Team vom Autohaus

**NEHRKORN** | 19 JAHRE 34

Ford KIA JAGUAR SERVICEPARTNER LAND ROVER VOLVO

Preis 12.450 €  
19% MwSt.

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Typ              | Pkw            |
| Leistung         | 55 kW / 75 PS  |
| Kilometerstand   | 44.650 km      |
| Kraftstoff       | Benzin         |
| Anzahl Sitze     | 5              |
| Anzahl Türen     | 4/5            |
| Getriebe         | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung    | 09/2022        |
| Hersteller Farbe | Frost-weiß     |
| interne Nummer   | 46080226443072 |
| Unfallfahrzeug   | Nein           |

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Inspektion neu
- Klimaanlage
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Tempomat

Kontakt

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 46080226443072

### Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

- |                    |             |                    |
|--------------------|-------------|--------------------|
| - Tuner/Radio      | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |                    |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sehr gepflegter 5-türiger Fiesta aus 1. Hand !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audiosystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- LED Scheinwerfer
- Einparkhilfe hinten
- Tempomat
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Lichtassistent
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- uvm.

#### 1. Hand

#### unfallfrei

#### Scheckheft gepflegt

#### Nichtraucherfahrzeug

#### HU bei Kauf NEU

#### inkl. 12 Monate Garantie

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta Cool&Connect 5-trg KLIMA LED WinterPaket

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Verbrauch & Umwelt

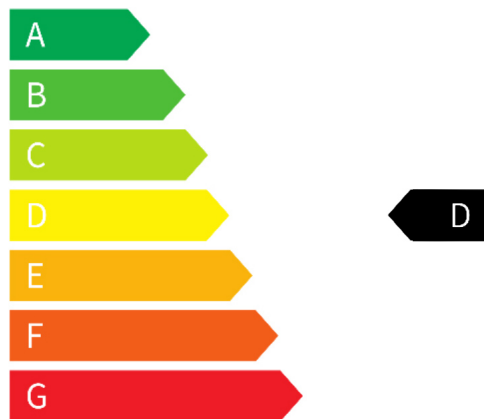
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 120.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)