

**Ford Fiesta MHEV ST-Line 5-trg LED WinterPaket 1.Hand**

**Details**



Ständig über  
100 Gebrauchtwagen  
im Angebot!

NEHRKORN 139 34   JAGUAR  VOLVO

Preis

**15.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	59.100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2022
Hersteller Farbe	Beautiful Berry Red
interne Nummer	40123
Unfallfahrzeug	Nein

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket

**Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta MHEV ST-Line 5-trg LED WinterPaket 1.Hand

- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Inspektion neu
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter 5-türiger Fiesta ST Line aus 1. Hand !

- Klimaautomatik
- LED Scheinwerfer
- SYNC DAB Audiosystem + App Link + Touchscreen
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- LM Felgen grau
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- Einparkhilfe hinten
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Tempomat
- aut. abblendender Innenspiegel
- Regen- u. Lichtsensor
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Mittelarmlehne + Staufach
- Lendenwirbelstützen vorn
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta MHEV ST-Line 5-trg LED WinterPaket 1.Hand

- Verglasung hinten abgedunkelt
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Eco Coach

### **1. Hand**

**unfallfrei**

**Scheckheft gepflegt**

**Nichtraucherfahrzeug**

**HU bei Kauf NEU !**

**inkl. 12 Monate Garantie !**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 114 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)