

Ford Fiesta MHEV ST-Line 5-trg LED WinterPaket 1.Hand

Details



Ihr Team vom Autohaus
NEHRKORN | 19 JAHRE 34
Ford KIA JAGUAR SERVICEPARTNER LAND ROVER VOLVO

Preis 15.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	59.100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2022
Hersteller Farbe	Beautiful Berry Red
interne Nummer	451536682
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket

Kontakt

Ford Fiesta MHEV ST-Line 5-trg LED WinterPaket 1.Hand

- | | | |
|-----------------------------|------------------------|----------------------------------|
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Inspektion neu |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Parksensoren hinten | - Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter 5-türiger Fiesta ST Line aus 1. Hand !

- Klimaautomatik
- LED Scheinwerfer
- SYNC DAB Audiosystem + App Link + Touchscreen
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- LM Felgen grau
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- Einparkhilfe hinten
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Tempomat
- aut. abblendender Innenspiegel
- Regen- u. Lichtsensor
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Mittellarmlehne + Staufach
- Lendenwirbelstützen vorn
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta MHEV ST-Line 5-trg LED WinterPaket 1.Hand

- Verglasung hinten abgedunkelt
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Eco Coach

1. Hand
unfallfrei
Scheckheft gepflegt
Nichtraucherfahrzeug
HU bei Kauf NEU !
inkl. 12 Monate Garantie !
Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !
Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !
Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

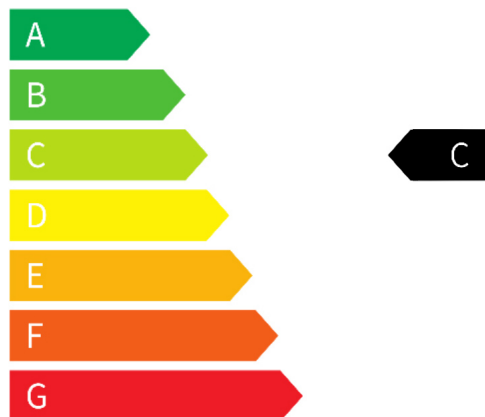
Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 114 g/km
CO₂-Klasse: C
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de