Ford Fiesta ST-Line AUTOMATIK LED NAVI CAM ACC uvm.

Details



Тур	Pkw
HU	12.2026
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	5.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2023
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
interne Nummer	FL-GZ 363

Preis

25.990 €

19% MwSt.

NEHRKORN 19 SERVICEPARTNER LAND-ROVER

Ausstattung

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Touchscreen

- Sommerreifen

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Winterpaket

Kontakt

Ford Fiesta ST-Line AUTOMATIK LED NAVI CAM ACC uvm.

- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Fiesta ST-Line mit Automatik aus 1. Hand !

- 7-Gang Doppelkupplungs-Automatikgetriebe
- Klimaautomatik
- LED Scheinwerfer
- LM Felgen
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audio- Navigationssystem + App Link u. Touchscreen
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Regen- u. Lichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- aut. abblendender Innenspiegel
- Berganfahr-Assistent
- Park Assistent
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrschutzsystem
- Falschfahrerwarnfunktion
- Verkehrszeichenerkennung
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Türkantenschutz
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: FL-GZ 363

Ford Fiesta ST-Line AUTOMATIK LED NAVI CAM ACC uvm.

- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Sitze vorn höhenverstellbar + Lendenwirbelstütze
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Eco Coach
- Verglasung hinten abgedunkelt

1. Hand Ford Nehrkorn Tageszulassung Scheckheft gepflegt Nichtraucherfahrzeug Hu bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Ford Fiesta ST-Line AUTOMATIK LED NAVI CAM ACC uvm.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 104 g/km

CO2-Klasse: A

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert

