

Ford Fiesta ST-Line AUTOMATIK LED NAVI CAM ACC uvm.

Details



85 JAHRE
NEHRKORN
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

25.990 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|------------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 12.2026 |
| Leistung | 92 kW / 125 PS |
| Kilometerstand | 1.500 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 12/2023 |
| Hersteller Farbe | Obsidian-schwarz |
| interne Nummer | FL-GZ 363 |
| Unfallfahrzeug | Nein |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta ST-Line AUTOMATIK LED NAVI CAM ACC uvm.

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Tageszulassung !

- 7-Gang Doppelkupplungs-Automatikgetriebe
- Klimaautomatik
- LED Scheinwerfer
- LM Felgen
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audio- Navigationssystem + App Link u. Touchscreen
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Regen- u. Lichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- aut. abblendender Innenspiegel
- Berganfahr-Assistent
- Park Assistent
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrschutzsystem
- Falschfahrerwarnfunktion
- Verkehrszeichenerkennung
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Türkantenschutz
- elektr. Fensterheber

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Fiesta ST-Line AUTOMATIK LED NAVI CAM ACC uvm.

- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Sitze vorn höhenverstellbar + Lendenwirbelstütze
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Eco Coach
- Verglasung hinten abgedunkelt

1.Hand Ford Nehr Korn Tageszulassung

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

Neuwagengarantie noch bis 12 / 2025

Anschlussgarantie möglich

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 104 g/km

CO₂-Klasse: A

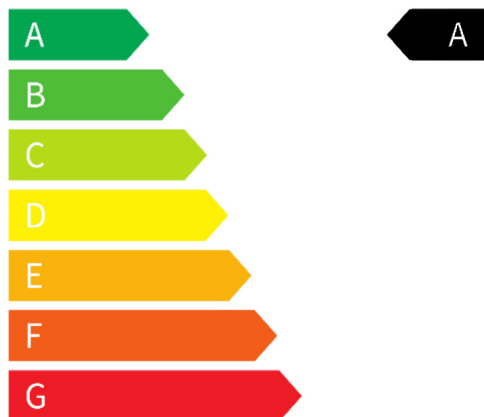
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de