

Ford Fiesta Titanium 5-T LED RFK PANODACH ACC WinterP

Details



NEHRKORN 1934 QUALITÄT IN BEWEGUNG Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO

Preis 14.950 €  
19% MwSt.

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Typ              | Pkw            |
| Leistung         | 74 kW / 101 PS |
| Kilometerstand   | 41.700 km      |
| Kraftstoff       | Benzin         |
| Anzahl Sitze     | 5              |
| Anzahl Türen     | 4/5            |
| Getriebe         | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung    | 02/2022        |
| Hersteller Farbe | Agate-black    |
| interne Nummer   | 40114          |

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta Titanium 5-T LED RFK PANODACH ACC WinterP

- |                                  |                                    |                          |
|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| - Winterpaket                    | - Abstandswarner                   | - Ambiente-Beleuchtung   |
| - WLAN / Wifi Hotspot            | - Apple CarPlay                    | - Android Auto           |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer        | - HU neu                 |
| - Inspektion neu                 | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne     |
| - Parksensoren hinten            | - Kamera                           | - Selbstlenkende Systeme |
| - Klimaautomatik                 | - Abstandstempomat                 | - Tuner/Radio            |
| - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                 | - LED-Scheinwerfer       |
| - Kurvenlicht                    | - Pannenset                        |                          |

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter 5-türiger Fiesta Titanium aus 1. Hand !

- Klimaautomatik
- elektr. Glas- Panorama- Schiebedach
- LED Scheinwerfer
- SYNC DAB Audiosystem + App Link + Touchscreen
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- LM Felgen
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- akt. Park Assistent
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarn- Schutzsystem
- aut. abblendender Innenspiegel
- Regen- u. Lichtsensor
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Türkantenschutz
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta Titanium 5-T LED RFK PANODACH ACC WinterP

- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Mittelarmlehne + Staufach
- Lendenwirbelstützen vorn
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Eco Coach

### 1. Hand

**Scheckheft gepflegt**

**Nichtraucherfahrzeug**

**HU bei Kauf NEU !**

**inkl. 12 Monate Garantie !**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 114 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

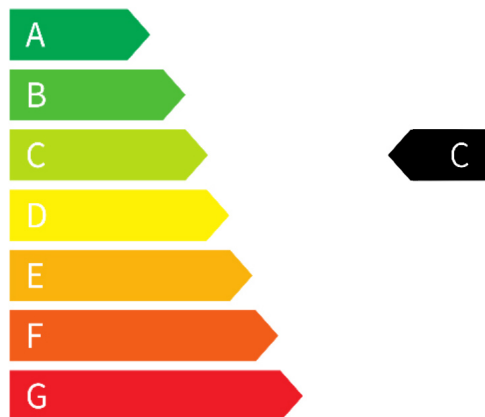
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)