

## Ford Fiesta Titanium 5-trg KLIMA + Winter Paket + DAB

### Details



**NEHRKORN** 19 | 34       JAGUAR SERVICEPARTNER    LAND ROVER    VOLVO

|       |           |
|-------|-----------|
| Preis | 12.490 €  |
|       | 19% MwSt. |

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| <b>Typ</b>              | Pkw            |
| <b>Leistung</b>         | 92 kW / 125 PS |
| <b>Kilometerstand</b>   | 64.550 km      |
| <b>Kraftstoff</b>       | Benzin         |
| <b>Anzahl Sitze</b>     | 5              |
| <b>Anzahl Türen</b>     | 4/5            |
| <b>Getriebe</b>         | Schaltgetriebe |
| <b>Erstzulassung</b>    | 08/2019        |
| <b>Hersteller Farbe</b> | Magnetic-grau  |
| <b>interne Nummer</b>   | 38871          |

### Ausstattung

- |                                  |                             |                         |
|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| - Metallic                       | - Leichtmetallfelgen        | - Zentralverriegelung   |
| - Elektr. Fensterheber           | - Elektr. Wegfahrsperre     | - Servolenkung          |
| - ABS                            | - ESP                       | - Scheckheft gepflegt   |
| - Sitzheizung                    | - Partikelfilter            | - Garantie              |
| - Regensensor                    | - Sportsitze                | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth                      | - Bordcomputer              | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad          | - Isofix                    | - Lichtsensor           |
| - Nebelscheinwerfer              | - Traktionskontrolle        | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik          | - Spurhalteassistent        | - Notbremsassistent     |
| - Armlehne                       | - Beheizbare Frontscheibe   | - Berganfahrrassistent  |
| - Lederlenkrad                   | - Lordosenstütze            | - Notrufsystem          |
| - Reifendruckkontrolle           | - Sprachsteuerung           | - Touchscreen           |
| - USB                            | - Sommerreifen              | - Winterpaket           |
| - Ambiente-Beleuchtung           | - Apple CarPlay             | - Android Auto          |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                |

### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta Titanium 5-trg KLIMA + Winter Paket + DAB

- |                  |                    |               |
|------------------|--------------------|---------------|
| - Inspektion neu | - Klimaanlage      | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB      | - LED-Tagfahrlicht | - Kurvenlicht |
| - Pannenkit      |                    |               |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sehr gepflegter Fiesta aus 1. Hand !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- SYNC DAB Audiosystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Lichtassistent
- Regensensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Eco Coach

### 1. Hand

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta Titanium 5-trg KLIMA + Winter Paket + DAB

Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Fiesta Titanium 5-trg KLIMA + Winter Paket + DAB

### Verbrauch & Umwelt

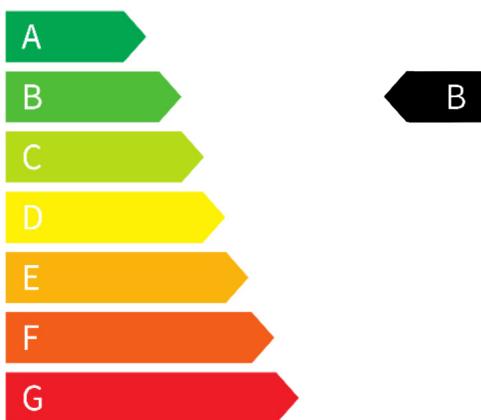
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,6 l/100km

CO2-Klasse: B

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)