

**Ford Fiesta Titanium MHEV 5-T LED WinterPaket 1.Hand**

**Details**



NEHRKORN <sup>139</sup>/<sub>34</sub>   JAGUAR  VOLVO

Preis

**15.450 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	92 kW / 125 PS
<b>Kilometerstand</b>	19.650 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	01/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Magnetic-grau
<b>interne Nummer</b>	40016
<b>Unfallfahrzeug</b>	Nein

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- HU neu
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Android Auto
- Fernlichtassistent

**Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
 Zur Bleiche 49  
 24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
 E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta Titanium MHEV 5-T LED WinterPaket 1.Hand

- Inspektion neu
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter 5-türiger Fiesta Titanium aus 1. Hand !

- Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- SYNC DAB Audiosystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Einparkhilfe hinten
- LED Scheinwerfer
- Bordcomputer
- Tempomat
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Verkehrsschildassistent
- Lichtassistent
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Eco Coach

### 1. Hand

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Fiesta Titanium MHEV 5-T LED WinterPaket 1.Hand

### **HU bei Kauf NEU**

**inkl. 12 Monate Garantie**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an - auch ohne Anzahlung!**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Verbrauch & Umwelt

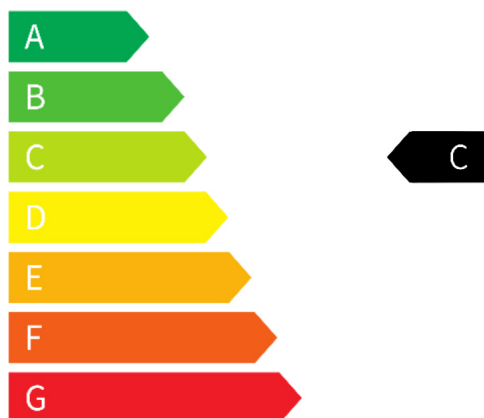
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 114.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)