### Ford Focus ST-Line Turnier LED ACC DAB CAM WinterPak

## **Details**



90 NEHRKORN QUALITĂT IN BEWEGUNG	Ford JAGUAR SERVICEPARTNER	LAND- POVER VOLVO
-------------------------------------	----------------------------	----------------------

Preis 16.450 €

Тур	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	62.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2019
Hersteller Farbe	Dynamic-blau
interne Nummer	43201
Unfallfahrzeug	Nein

# **Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket

# **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de

#### Ford Focus ST-Line Turnier LED ACC DAB CAM WinterPak

- Abstandswarner
- Android Auto
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Inspektion neu
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

# Fahrzeugbeschreibung

#### Sehr gepflegter Focus ST-Line Kombi aus 1. Hand!

- 2-Zonen Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- LED Scheinwerfer
- SYNC DAB Audiosystem + Touchscreen u. AppLink
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- LM Felgen
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Rückfahrkamera mit Split View
- Bordcomputer
- Pre Collision Auffahrwarnsystem
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitssensor
- Verkehrsschildassistent
- Licht- u. Regensensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- LED Tagfahrlicht
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar

# **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 43201

#### Ford Focus ST-Line Turnier LED ACC DAB CAM WinterPak

- Lendenwirbelstütze
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Dachreling
- 2. Hand

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

**HU bei Kauf NEU** 

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an - auch ohne Anzahlung!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

# **Kontakt**

Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de

### Ford Focus ST-Line Turnier LED ACC DAB CAM WinterPak

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO2-Klasse: A

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,9 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert

