### Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line Aut. NAVI CAM WinterPaket

#### **Details**



Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	36.900 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
interne Nummer	39088

Pkw

Preis

25.450 € 19% MwSt. Тур

## **Ausstattung**

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Abstandswarner

- Apple CarPlay

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Notrufsystem

- Touchscreen

- Allwetterreifen

- Ambiente-Beleuchtung

- Android Auto

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

SportsitzeBluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Winterpaket

- WLAN / Wifi Hotspot

- Volldigitales Kombiinstrument

## **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de

### Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line Aut. NAVI CAM WinterPaket

- Induktionsladen für Smartphones
- Plug-in-Hybrid
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung Vorbereitung

- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- Pannenkit

## Fahrzeugbeschreibung

#### Top gepflegter Plug In Hybrid Kuga ST-Line aus 1. Hand!

- Automatikgetriebe
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- SYNC 3 DAB Audio NAVI + AppLink
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Ford Pass Connect incl. E-Call
- Induktionsladeschale
- Rückfahrkamera
- Parkpilotsystem vorn + hinten
- Tempomat
- intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent
- Verkehrsschildassistent
- Pre Collision System / Auffahrwarnsystem
- Active City Stop Auffahrschutzsystem
- Bordcomputer
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- LM Felgen mit Allwetterreifen
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Sitze vorn höhenverstellbar

# **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 39088

#### Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line Aut. NAVI CAM WinterPaket

- Lendenwirbelstütze vorn
- Mittelarmlehne + Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Kombiinstrument digital
- Verglasung hinten abgedunkelt
- ISOFIX für Kindersitze
- Eco Coach
- AHK Vorbereitung
- uvm.
- 1. Hand

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

**HU bei Kauf NEU** 

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

# **Kontakt**

### Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line Aut. NAVI CAM WinterPaket

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,2 l/100km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): A

#### CO2 - Klasse gewichtet kombiniert

