

Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line Aut. Panodach WinterPaket

Details



Preis 25.950 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	46.100 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	38924
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line Aut. Panodach WinterPaket

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| - Allwetterreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Inspektion neu |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung Vorbereitung | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Plug In Hybrid Kuga ST-Line aus 1. Hand !

- Automatikgetriebe
- el. Glas- Panorama- Schiebedach
- LED Scheinwerfer
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- SYNC 3 DAB Audio NAVI + AppLink
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Ford Pass Connect incl. E-Call
- Induktionsladeschale
- Rückfahrkamera
- Parkpilotsystem vorn + hinten
- Tempomat
- intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Verkehrsschildassistent
- Pre Collision System / Auffahrwarnsystem
- Fernlichtassistent
- Bordcomputer
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- LM Felgen mit Allwetterreifen

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line Aut. Panodach WinterPaket

- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze vorn
- Mittellarmlehne + Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Kombiinstrument digital
- Verglasung hinten abgedunkelt
- ISOFIX für Kindersitze
- Eco Coach
- AHK Vorbereitung
- uvm.

1. Hand

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

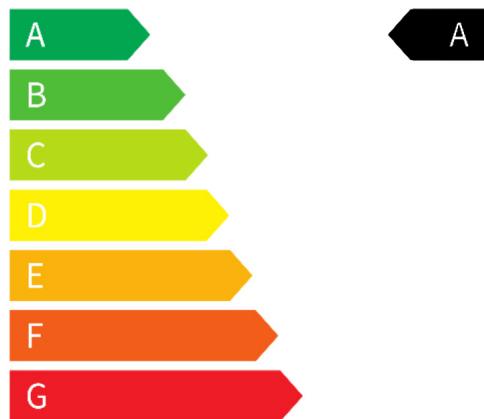
Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,2 l/100km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): A

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de