

Ford Kuga PHEV ST-Line X NAVI LED Matrix Winter Paket

Details



NEHRKORN 1934  JAGUAR SERVICEPARTNER  VOLVO
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis

48.250 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	178 kW / 242 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Magnetic-grau
interne Nummer	447003630
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bluetooth

- Head-Up Display

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Bordcomputer

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Elektr. Heckklappe

- Müdigkeitswarner

- Sitzheizung hinten
- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Elektr. Sitzeinstellung

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Alarmanlage

- Beheizbares Lenkrad

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Soundsystem

Kontakt

Ford Kuga PHEV ST-Line X NAVI LED Matrix Winter Paket

- | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen | - Winterpaket |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung | | |

Fahrzeugbeschreibung

Ford Kuga PHEV als ST-Line X - SOFORT VERFÜGBAR!

Sonderausstattung:

- Winter-Paket (Frontscheibenheizung, Lenkradheizung, Sitzheizung vorn + hinten)
- LED-Matrix-Scheinwerfer, adaptiv
- Kombiniertes LED-Positionslicht und Blinker
- LED-Matrix-Fernlicht mit Fernlicht-Assistent, blendfrei
- Head-up-Display (HUD)
- Anhängervorrichtung-Vorbereitungs-Set

Serienausstattung:

- Stufenloses Automatikgetriebe (CVT)
- Ford SYNC 4 inkl. Ford Navigationssystem mit AppLink + Touchscreen (33 cm Bildschirmdiagonale)
- DAB/DAB+ (Digital Audio Broadcasting)
- B&O Sound System (575 Watt)
- Lautsprecher inkl. Subwoofer
- FordPass Connect inkl. eCall
- Android Auto und Apple CarPlay (kabellose Kopplung)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Ford Ergonomie-Sitz (empfohlen von Ärzten und Therapeuten)
- Fahrer- und Beifahrersitz 18-fach einstellbar (davon 12-fach elektrisch)
- Digitales Benutzerhandbuch
- Fahrwerk, sportlich abgestimmt
- Selektiver Fahrmodus-Schalter
- Scheibenwischer mit Regensensor, Sensitivität variabel einstellbar
- Feststellbremse, elektrisch mit Auto Hold-Funktion

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Kuga PHEV ST-Line X NAVI LED Matrix Winter Paket

- Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsystem (FA - Forward Alert)
- Querverkehr-Erkennung,
- Pre- & Post-Collision-Assist
- Müdigkeitswarner
- Park-Pilot-System, vorn und hinten
- Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent
- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige
- Verkehrsschild-Erkennungssystem inkl. Falschfahrer-Warnfunktion (kamera- und kartenbasiert)
- Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv
- 360-Grad-Kamera
- Eco Coach (Effizienzanzeige für umweltschonende Fahrweise)
- Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert inkl. Notbrems-Funktion
- Lenkrad, 3-Speichen-Design, Sensico in Leder-Optik
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Induktive Ladestation für compatible Smartphones
- Dachhimmel aus Webstoff, Schwarz
- Make-up-Spiegel in Fahrer- und Beifahrersonnenblende
- Mittelkonsole vorn mit Getränkehaltern und integrierter Armauflage
- Reifen-Reparatur-Set (bei Verwendung max. 80km/h zulässig)
- Vordertüren mit Akustik-Verbundglas
- Pedalerie mit Aluminium-Auflagen
- Ambiente- und Fußraumbeleuchtung vorn
- Gepäckraumabdeckung, flexibel und abnehmbar
- 12-Volt-Anschluss in der Mittelkonsole vorn und im Gepäckraum
- 2 USB Anschlüsse vorn unter dem Armaturenbrett
- Frontairbag für Fahrer und Beifahrer
- Kopf- und Schulterairbags vorne und hinten
- Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
- Diebstahlsicherung (Motorabschaltung)
- Reifendruckkontrollsystem (TPMS ±Tyre Pressure Monitoring System)
- Tür-Kindersicherung, manuell
- ISOFIX-Halterung an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
- Ford Key Free-System (schlüsselloses Ent-/Verriegeln) inkl. Ford Power-Startfunktion
- und vieles mehr

Sonstiges:

Lagerfahrzeug - SOFORT VERFÜGBAR!

24 Monate Werksgarantie ab Erstzulassung

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

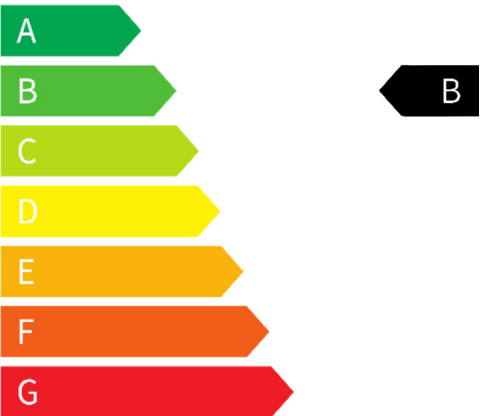
Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Kuga PHEV ST-Line X NAVI LED Matrix Winter Paket

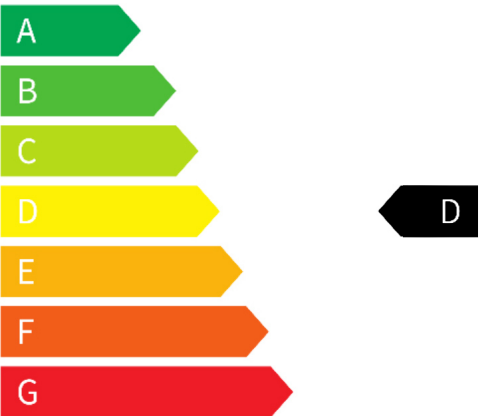
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,0 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,4 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 22 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): D
Reichweite elektrisch (EAER): 67 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 2,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de