

Ford Kuga ST-Line Aut. 4x4 PANO CAM Xenon WinterPak.

Details



90 NEHRKORN
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

19.850 €

Typ	Pkw
Leistung	132 kW / 179 PS
Kilometerstand	110.050 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2018
Hersteller Farbe	Magnetic-grau
interne Nummer	432094082
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Kuga ST-Line Aut. 4x4 PANO CAM Xenon WinterPak.

- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Schaltwippen
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

Sehr gepflegter Kuga mit Allrad aus 2. Hand !

- 6-Gang Powershift Automatik Getriebe
- schwenkbare Anhängerkupplung
- elektr. Heckklappe
- 2-Zonen Klimaautomatik
- elektr. Glas- Schiebe- Panoramadach
- SYNC 3 DAB Audio- Navigationssystem+ Touchscreen + CD-Player
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- elektr. Heckklappe
- großer Dachspoiler
- LM Felgen Y-Design 19 Zoll
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- aktiver Park Assistent
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Bi Xenon Scheinwerfer + Abbiegelicht
- Fernlichtassistent
- Tempomat
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Totwinkelassistent
- Auffahrschutzsystem Active City Stop

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Kuga ST-Line Aut. 4x4 PANO CAM Xenon WinterPak.

- aut. abblendender Innenspiegel
- Regen- u. Lichtsensor
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar mit Bodenleuchte
- Mittelarmlehne + Staufach
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Klapptische hinten
- elektr. Kindersicherung
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Isofix

2. Hand

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an - auch ohne Anzahlung!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gern zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

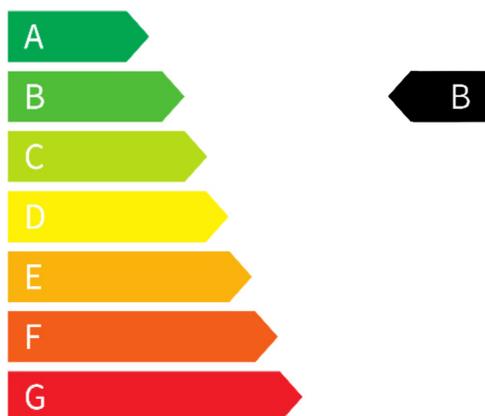
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO2-Klasse: B

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de