

Ford Kuga ST-Line AUTOMATIK LED WinterPakt NAVI uvm.

Details



Ihr Team vom Autohaus

NEHRKORN

19
34



Preis

28.950 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	137 kW / 186 PS
Kilometerstand	16.050 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2024
Hersteller Farbe	Agate-black
interne Nummer	38852 / FL-M 6000

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Kuga ST-Line AUTOMATIK LED WinterPakt NAVI uvm.

- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Kuga ST Line mit 5 Jahres Garantie oder 150.000 km !

- 8-Stufen Automatik Getriebe
- 2-Zonen Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn u. hinten
- Lenkradheizung
- SYNC 4 DAB Audio Navigationssystem
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- LED Scheinwerfer
- Rückfahrkamera
- Park Pilot System vorn u. hinten
- Tempomat
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Verkehrsschildassistent
- Falschfahr Warnfunktion
- Pre Collision System / Auffahrwarnsystem
- Active City Stop
- Fernlichtassistent
- Bordcomputer
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- LM Felgen
- Berganfahr-Assistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Kuga ST-Line AUTOMATIK LED WinterPakt NAVI uvm.

- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne + Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Isofix
- AHK Vorbereitung
- Dachreling
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Eco Coach
- uvm.

2. Hand (1.Hand Tageszulassung)

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU !

Ford Garantie Schutzbrief bis 10 / 2029 oder 150.000 km

Anschlussgarantie möglich

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 145 g/km

CO₂-Klasse: E

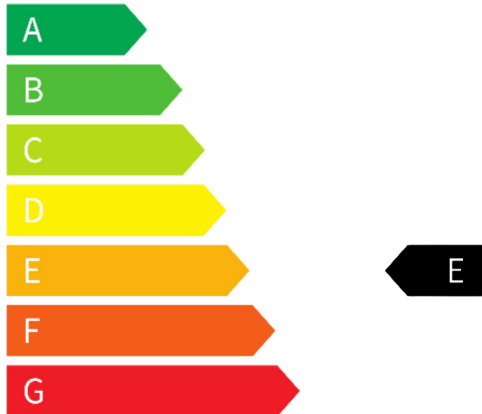
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de