

Ford Kuga Titanium NAVI WinterPaket el. Heckklappe

Details



Ihr Team vom Autohaus
NEHRKORN | 19 JAHRE 34
Ford KIA JAGUAR SERVICEPARTNER LAND ROVER VOLVO

Preis 14.850 €

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	93.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2018
Hersteller Farbe	Iridium-schwarz
interne Nummer	38810318043680
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket

Kontakt

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 38810318043680

Ford Kuga Titanium NAVI WinterPaket el. Heckklappe

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Inspektion neu | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - LED-Tagfahrlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung | | |

Fahrzeugbeschreibung

Sehr gepflegter Kuga Titanium aus 2. Hand !

- 2-Zonen Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- LM-Felgen mit Ganzjahresreifen
- elektr. Heckklappe
- SYNC Audio- Navigationssystem Radio / CD-Player
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- aktiver Park Assistent
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Tempomat
- Nebelscheinwerfer
- LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Verglasung hinten abgedunkelt

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 38810318043680

Ford Kuga Titanium NAVI WinterPaket el. Heckklappe

- Aludachreling
- AHK Vorbereitung (Anhängelast 2.000 kg)
- uvm.

2. Hand

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an - auch ohne Anzahlung!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

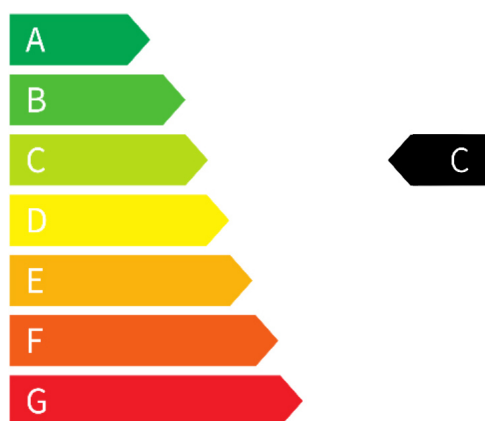
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO2-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de