

## Ford Bürstner L2 COPA TRAIL KOMFORT STANDH. MARKISE

### Details



**90** NEHRKORN  
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

**62.800 €**

19% MwSt.

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Typ              | Wohnmobil oder -wagen |
| Leistung         | 110 kW / 150 PS       |
| Kilometerstand   | 10 km                 |
| Kraftstoff       | Diesel                |
| Getriebe         | Schaltgetriebe        |
| Hersteller Farbe | Chroma-blau           |
| interne Nummer   | BC43                  |

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Standheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Markise
- WC
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Selbstlenkende Systeme
- Klimaanlage
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB

### Fahrzeugbeschreibung

#### Campingfahrzeug mit Aufstelldach!

#### Komfort Paket

- Fahrspurhalteassistent
- aktiver Park Assistent mit Ein- u. Ausparkfunktion

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Bürstner L2 COPA TRAIL KOMFORT STANDH. MARKISE

- Parkpilot vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- SYNC DAB+ Audio- Navigation inkl. APP LINK u. Touchscreen
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Auffahrwarnsystem
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Frontscheibenheizung

### Home Paket

- Verdunkelung Wohnraum u. Fahrerhaus
- Warmwasserboiler
- Kompressor Kühlschrank 47 L, davon 4,4 L Gefrierfach
- Staufach unter der Bank
- 1 Einzelsitz

### Elektro Paket

- USB zusätzlich
- 230 V Steckdose
- 2x Homelight USB

### Sonstige Ausstattungsdetails

- Chassispaket 1 (TRAIL)
- Markise Thule 5200
- Webasto Standheizung
- Duschbrause
- seitliche Einbaueile
- integrierte Spüle
- Gaskasten
- Frisch- u. Abwassertank
- 2-Flammen Kocher mit Glasabdeckung
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstell-, beheiz- u. anklappbar
- Multifunktionslederlenkrad höhenverstellbar
- Spurwechselwarnsystem
- Berganfahrassistent
- Seitenwindassistent
- Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht
- ext. Duschanschluss

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Bürstner L2 COPA TRAIL KOMFORT STANDH. MARKISE

- Einhängetisch
- AGM Batterie 95 AH
- LED Beleuchtung
- LM Felgen

**Neufahrzeug ohne Zulassung!**

**inkl. Neuwagengarantie**

**Finanzierung u. Inzahlungnahme möglich!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns!

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)