

Ford Transit L3 H2 TREND AHK NAVI 360° ACC WinterPak

Details



NEHRKORN 1934 Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 30.990 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	18.400 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	40035

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- HU neu
- Trennwand
- Inspektion neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Selbstlenkende Systeme
- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Transit Kasten 350 L3 H2 mit Ford Garantie aus 1. Hand !

- Anhängerkupplung
- Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Transit L3 H2 TREND AHK NAVI 360° ACC WinterPak

- Lenkradheizung
- SYNC DAB+ Audio- Navigationssystem inkl. AppLink u. Touchscreen
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Abstandstempomat ACC
- Verkehrsschilderkennung
- Totwinkelassistent
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- aktiver Park Assistent
- Rückfahrkamera mit Split View
- Frontkamera mit Split View
- 360° Kamera
- Park Pilot System vorn u. hinten
- Parksensoren seitlich
- Warnung Querverkehr inkl. Ansicht
- Rückwärtsbremsassistent
- Rückfahrwarnsignal
- Regen- u. Lichtsensor
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Notbremsassistent
- Seitenwindassistent
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar + Armlehne
- Beifahrerdoppelsitz
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- LED Tagfahrlicht
- elektr. Feststellbremse
- LED Außenleuchte hinten oben
- Heckflügeltüren 256 °
- Laderaumtrennwand Metall
- Holzfußboden im Laderaum
- LED Laderaumbeleuchtung
- Deckenschiene mit LED Beleuchtung
- Seitenwandverkleidungen im Laderaum
- Verzurrschienen seitlich im Laderaum
- Trittstufe hinten integriert
- Frontairbags

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Transit L3 H2 TREND AHK NAVI 360° ACC WinterPak

- elektr. Feststellbremse
- Batterieüberwachung programmierbar
- Reserverad
- Ganzjahresreifen
- uvm.

1. Hand

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf Neu

Ford Protect Garantie bis 25.11.2028 oder 100.000 km

Anschlussgarantie möglich

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gern zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de