

Ford Mustang 5.0 V8 GT Automatik LED ACC Kamera Leder

Details



90 JAHRE NEHRKORN
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

63.850 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2028
Leistung	328 kW / 446 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Absolute Black
interne Nummer	FL-NK 8
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Mustang 5.0 V8 GT Automatik LED ACC Kamera Leder

- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Touchscreen
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- USB
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Tageszulassung mit Neuwagengarantie !

- 10 Stufen Automatikgetriebe
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- elektr. Verdeck
- SYNC Audio Navigationssystem + Touchscreen u. APP LINK
- Ford Pass Connect incl. E-Call
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem
- DAB
- Fahrwerk mit Dämpferregelung Magne Ride
- Premium Leder
- Sitzheizung vorn klimatisiert (kalt & warm)
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- adaptiver Tempomat - ACC
- LED Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Rückfahrkamera
- Parkpilotensystem hinten
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Key Free System
- Drift Handbremse
- Pre Collision System
- Fernlichtassistent
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Armaturentafel oberhalb Leder
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Bluetooth Freisprecheinrichtung

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Mustang 5.0 V8 GT Automatik LED ACC Kamera Leder

- Regen- u. Lichtsensor
- aut.abblendender Innenspiegel
- LED Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- LED Tagfahrlicht
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Mittelarmlehne
- elektr. Sitzverstellung
- Auspuffanlage mit Klappensteuerung

1.Hand Ford Nehr Korn

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Fahrzeug hat Neuwagengarantie bis 05 / 2027

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 282 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 20,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 11,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de