

## Ford Mustang 5.0 V8 GT Cabrio Aut. LED Kamera Leder

### Details



**90** JAHRE NEHRKORN  
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

**63.850 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2028
Leistung	328 kW / 446 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Absolute Black
interne Nummer	FL-NK 8
Unfallfahrzeug	Nein

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Mustang 5.0 V8 GT Cabrio Aut. LED Kamera Leder

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Tageszulassung mit Neuwagengarantie !

- 10 Stufen Automatikgetriebe
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- elektr. Verdeck
- SYNC Audio Navigationssystem + Touchscreen u. APP LINK
- Ford Pass Connect incl. E-Call
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem
- DAB
- Fahrwerk mit Dämpferregelung Magne Ride
- Premium Leder
- Sitzheizung vorn klimatisiert (kalt & warm)
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- adaptiver Tempomat - ACC
- LED Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Rückfahrkamera
- Parkpilotensystem hinten
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Key Free System
- Drift Handbremse
- Pre Collision System
- Fernlichtassistent
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Armaturentafel oberhalb Leder
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Mustang 5.0 V8 GT Cabrio Aut. LED Kamera Leder

- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Regen- u. Lichtsensor
- aut.abblendender Innenspiegel
- LED Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- LED Tagfahrlicht
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Mittelarmlehne
- elektr. Sitzverstellung
- Auspuffanlage mit Klappensteuerung

### **1.Hand Ford Nehr Korn**

#### **unfallfrei**

#### **Nichtraucherfahrzeug**

**Fahrzeug hat Neuwagengarantie bis 05 / 2027**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gern zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Lagerfahrzeug ! Deutsches Fahrzeug ! Kein Re-Import!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 282 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 20,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 11,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)