

## Ford Mustang 5.0 V8 GT Cabrio LED ACC Kamera Leder

### Details



**90** JAHRE NEHRKORN  
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

**61.900 €**

19% MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 328 kW / 446 PS |
| Kilometerstand   | 100 km          |
| Kraftstoff       | Benzin          |
| Anzahl Sitze     | 4               |
| Anzahl Türen     | 2/3             |
| Getriebe         | Schaltgetriebe  |
| Hersteller Farbe | Race-rot        |
| interne Nummer   | BABM            |
| Unfallfahrzeug   | Nein            |

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: BABM

## Ford Mustang 5.0 V8 GT Cabrio LED ACC Kamera Leder

- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### NEUWAGEN - KEINE WARTEZEIT - SOFORT VERFÜGBAR!

- 6-Gang Schaltgetriebe
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- elektr. Verdeck
- SYNC Audio Navigationssystem + Touchscreen u. APP LINK
- Ford Pass Connect incl. E-Call
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem
- DAB
- Fahrprofilwahl
- Fahrwerk mit Dämpferregelung Magne Ride
- Premium Leder
- Sitzheizung vorn klimatisiert (kalt & warm)
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- adaptiver Tempomat - ACC
- LED Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Rückfahrkamera
- Parkpilotssystem hinten
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Key Free System
- Drift Handbremse
- Pre Collision System
- Fernlichtassistent
- Querverkehrsassistent inkl. Notbremsfunktion
- Totwinkelassistent
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Mustang 5.0 V8 GT Cabrio LED ACC Kamera Leder

- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Armaturentafel oberhalb Leder
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- LED Nebelscheinwerfer
- LED Tagfahrlicht
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Mittelarmlehne
- elektr. Sitzverstellung
- Auspuffanlage mit Klappensteuerung
- Styling Paket Nite Pony
- und vieles mehr

### **Neufahrzeug !**

**2 Jahre Neuwagengarantie ab Erstzulassung !**

**Anschlussgarantie u. Garantieverweiterung möglich**

**Wir bieten attraktive Finanzierungs- u. Leasingangebote an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gern zu einem fairen Preis in Zahlung !**

**Lagerfahrzeug ! Deutsches Fahrzeug ! Kein Re-Import!**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 123,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 280 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 21,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)