

Ford Puma 1,0 EcoBoost Hybrid ST-Line X Automatik LED

Details



NEHRKORN 1934 Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO  
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 35.350 €  
19% MwSt.

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Typ              | Pkw            |
| Leistung         | 92 kW / 125 PS |
| Kilometerstand   | 100 km         |
| Kraftstoff       | Benzin         |
| Anzahl Sitze     | 5              |
| Anzahl Türen     | 4/5            |
| Getriebe         | Automatik      |
| Hersteller Farbe | Fantastic Red  |
| interne Nummer   | B502           |
| Unfallfahrzeug   | Nein           |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Puma 1,0 EcoBoost Hybrid ST-Line X Automatik LED

- |                                   |                                  |                                    |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - WLAN / Wifi Hotspot             | - Apple CarPlay                  | - Android Auto                     |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer        |
| - Fernlichtassistent              | - Abgedunkelte Scheiben          | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren hinten             | - 360° Kamera                    | - Klimaautomatik                   |
| - Abstandstempomat                | - Tuner/Radio                    | - Radio DAB                        |
| - LED-Tagfahrlicht                | - LED-Scheinwerfer               | - Kurvenlicht                      |
| - Pannenset                       |                                  |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

**Lagerfahrzeug - SOFORT VERFÜGBAR!**

### Sonderausstattung:

**Fahrerassistenz-Paket** mit Außenspiegel zusätzlich elektrisch anklappbar mit Bodenprojektion, Park-Pilot-System vorn, Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsystem, Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage (adaptiv) mit Tempolimit-Anzeige, Erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent, Erweitertes Verkehrsschild-Erkennungssystem, 360-Grad-Kamera, Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert inkl. Notbrems-Funktion beim Rückwärts-Ausparken und Anhängererkennung, Pre-Collision-Assist

**LED-Matrix-Scheinwerfer, adaptiv**, LED-Matrix-Abblend- und Fernlicht mit Fernlicht-Assistent (blendfrei) und vorausschauendem Kurvenlicht (kamerabasiert), LED Abbiegelicht (statisch), kombiniertes LED-Tagfahrlicht und Blinker, automatische dynamische Leuchtweitenregulierung

**Winter-Paket** mit Lenkradheizung, Sitzheizung vorn und Frontscheibenheizung

- Lackierung des Daches und der Außenspiegelgehäuse in Kontrastfarbe Schwarz

### Serienausstattung:

- 7-Gang PowerShift Automatikgetriebe
- Ford SYNC 4 mit AppLink, 12"-Touchscreen (30,5 cm Bildschirmdiagonale)
- Ford Navigationssystem und DAB/DAB+ (Digital Audio Broadcasting)
- B&O Soundsystem mit 10 Lautsprechern
- Digitale Instrumententafel 12,8" (32,5 cm Bildschirmdiagonale)
- Amazon Alexa Built-In Sprachassistent (inkl. Connected Service)
- Android Auto und Apple CarPlay (kabellose Kopplung)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung 6) und -Audiostreaming
- Digitales Benutzerhandbuch
- Sprachsteuerung über Audio und Telefon
- Induktive Ladestation für kompatible Smartphones
- Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert
- Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle
- Park-Pilot-System hinten
- Rückfahrkamera, digital
- Falschfahrer-Warnfunktion

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

### Ford Puma 1,0 EcoBoost Hybrid ST-Line X Automatik LED

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsystem
- Müdigkeitswarner
- Fensterheber vorn und hinten elektrisch
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Selektiver Fahrmodus-Schalter
- Intelligentes Sicherheits-System
- Fahrersitz, manuell höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze für Fahrer
- Lenkrad & Schaltknauf, Sensico in Leder-Optik
- Ford Key Free-System (schlüsselloses Ent-/Verriegeln) inkl. Ford Power-Startfunktion
- Ford EcoCoach (Effizienzanzeige für umweltschonende Fahrweise)
- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- und vieles mehr

#### **Sonstiges:**

**24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**

**Wir bieten attraktive Finanzierungs- & Leasingangebote - auch ohne Anzahlung!**

**Wir nehmen Ihr Fahrzeug gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Jetzt PROBEFAHRT vereinbaren!**

**LAGERFAHRZEUG - Deutsches Fahrzeug - Kein Re-Import!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 131 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)