

Ford Puma Hybrid ST-Line Automatik AHK WinterPak LED

Details



Ihr Team vom Autohaus
NEHRKORN | 19 JAHRE 34
Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO

Preis 19.450 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	114 kW / 155 PS
Kilometerstand	48.200 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Magnetic-grau
interne Nummer	40334
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

Kontakt

Ford Puma Hybrid ST-Line Automatik AHK WinterPak LED

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Inspektion neu |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaanlage |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung abnehmbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Puma ST-Line mit Automatik aus 1. Hand!

- 7-Gang Doppelkupplungs-Automatikgetriebe
- abnehmbare Anhängerkupplung
- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem + AppLink
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- LED Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitssensor
- LM Felgen mit Ganzjahresreifen
- aktiver Park Assistent inkl. Ausparkfunktion
- Rückfahrkamera mit Split View
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Tempomat
- Auffahrwarn- u. Schutzsystem
- 4x elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne mit Staufach

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma Hybrid ST-Line Automatik AHK WinterPak LED

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- ST Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- digitales Kombiinstrument
- Lichtsensor
- LED Tagfahrlicht
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Eco Coach
- uvm.

1.Hand

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

letzter Service in 09 / 2026 bei 48.171 km !

HU bei Kauf NEU !

inkl. 12 Monate Garantie !

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

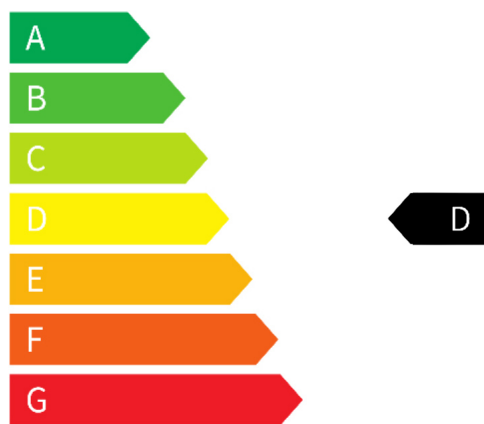
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO₂-Klasse: D

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de