

Ford Puma MHEV ST-Line AHK LED NAVI WINTER PAKET uvm.

Details



90 NEHRKORN QUALITÄT IN BEWEGUNG

Ford JAGUAR SERVICEPARTNER LAND-ROVER VOLVO

Preis 19.490 €

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	35.850 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2023
Hersteller Farbe	Fantastic-red
interne Nummer	39073
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma MHEV ST-Line AHK LED NAVI WINTER PAKET uvm.

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Inspektion neu | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung abnehmbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Puma ST-Line aus 1. Hand!

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- abnehmbare Anhängerkupplung
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem mit Touchscreen + App Link
- Induktionsladeschale
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- LED Scheinwerfer
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent
- Fernlichtassistent
- Sitzheizung vorn
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- LM Felgen
- aktiver Park Assistent
- Rückfahrkamera mit Split View
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Abstandstempomat ACC
- Abstandsregelung
- Auffahrwarnsystem
- Pre u. Post Collision System
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Totwinkelassistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma MHEV ST-Line AHK LED NAVI WINTER PAKET uvm.

- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- LED Tagfahrlicht
- Berganfahrassistent
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Eco Coach
- Verglasung hinten abgedunkelt

1. Hand

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

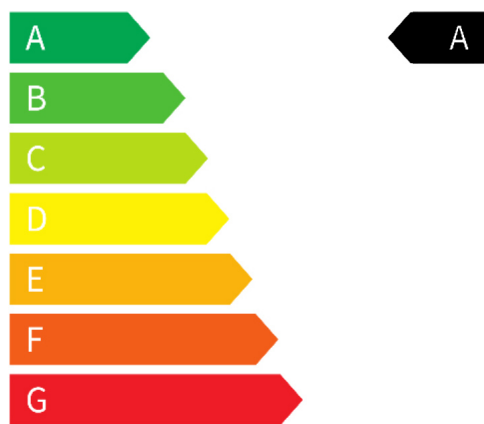
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km

CO₂-Klasse: A

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de