

Details



| | |
|------------------|----------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 92 kW / 125 PS |
| Kilometerstand | 5.000 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 03/2025 |
| Hersteller Farbe | Agate-black |
| interne Nummer | FL-M 660 |
| Unfallfahrzeug | Nein |

Preis

29.850 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma MHEV ST-Line Aut. LED ParkAss. CAM WinterP.

- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Puma ST-Line aus 1. Hand mit Werksgarantie !

- 7-Gang Doppelkupplungs-Automatik Getriebe
- Klimaautomatik
- LED Scheinwerfer
- elektr. Heckklappe
- SYNC DAB Audio- Cloud Navigationssystem + App Link + Touchscreen
- Android Auto & Apple Car Play
- digitales Kombiinstrument
- Induktionsladeschale
- LM Felgen mit Ganzjahresreifen
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- aktiver Parkassistent
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrassistent
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Spurfolgeassistent
- Stauassistent inkl. Stop&Go Funktion
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung / Distance Alert
- Falschfahrerwarnfunktion
- Notbremsassistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma MHEV ST-Line Aut. LED ParkAss. CAM WinterP.

- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Mittelarmlehne + Staufach
- Lendenwirbelstützen vorn
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Eco Coach
- Verglasung hinten abgedunkelt

1. Hand Ford Nehr Korn

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

Fahrzeug hat noch Neuwagengarantie bis 03 / 2027

Anschlussgarantie möglich

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

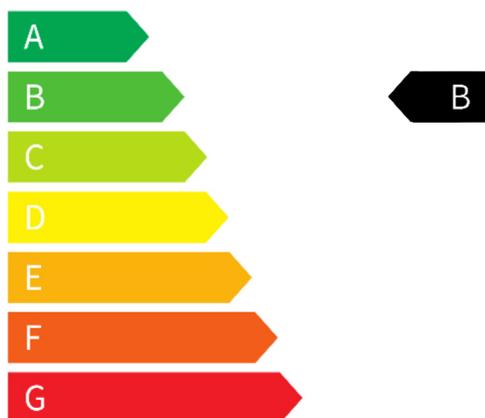
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km

CO₂-Klasse: B

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de