

Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI DAB Ganzjahresreifen

Details



Preis 16.990 €

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Typ              | Pkw              |
| Leistung         | 92 kW / 125 PS   |
| Kilometerstand   | 59.150 km        |
| Kraftstoff       | Benzin           |
| Anzahl Sitze     | 5                |
| Anzahl Türen     | 4/5              |
| Getriebe         | Schaltgetriebe   |
| Erstzulassung    | 11/2021          |
| Hersteller Farbe | Obsidian-schwarz |
| interne Nummer   | 43017            |
| Unfallfahrzeug   | Nein             |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI DAB Ganzjahresreifen

- |                             |                                    |                       |
|-----------------------------|------------------------------------|-----------------------|
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                           | - Fernlichtassistent  |
| - Inspektion neu            | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren hinten |
| - Klimaanlage               | - Tempomat                         | - Tuner/Radio         |
| - Radio DAB                 | - LED-Tagfahrlicht                 | - LED-Scheinwerfer    |
| - Kurvenlicht               | - Pannenset                        |                       |

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter Puma aus 1. Hand!

- Klimaanlage
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem + USB + Touchscreen + App Link
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- LED Scheinwerfer
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent
- Fernlichtassistent
- Sitzheizung vorn
- Frontscheibenheizung
- LM Felgen mit Ganzjahresreifen
- Einparkhilfe hinten
- Tempomat
- Abstandsregelung
- Auffahrwarnsystem
- Pre u. Post Collision System
- 4x elektr. Fensterheber
- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- LED Tagfahrlicht
- Berganfahrassistent
- Lichtsensor
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Eco Coach

### 1. Hand

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI DAB Ganzjahresreifen

**unfallfrei**

**Nichtraucherfahrzeug**

**Scheckheft gepflegt**

**HU bei Kauf NEU**

**inkl. 12 Monate Garantie**

**Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

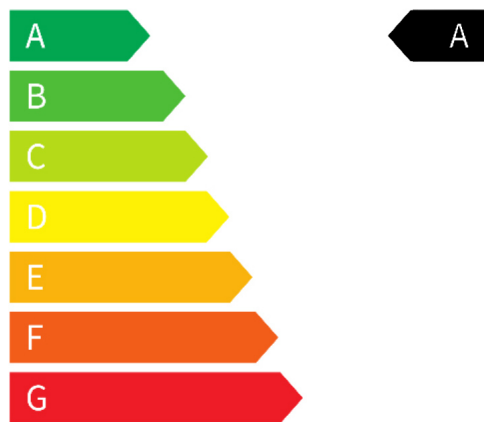
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)