

Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI WINTER PAKET

Details



Preis 17.950 €

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	43.650 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2021
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
interne Nummer	43209
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- | | | |
|----------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen | - Winterpaket |

Kontakt

Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI WINTER PAKET

- | | | |
|-----------------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Inspektion neu | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren hinten |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Puma aus 2. Hand!

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem
- USB + Touchscreen + App Link
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- LED Scheinwerfer
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent
- Fernlichtassistent
- Sitzheizung vorn
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- LM Felgen mit Ganzjahresreifen
- Einparkhilfe hinten
- Tempomat
- Abstandsregelung
- Auffahrwarnsystem
- Pre u. Post Collision System
- 4x elektr. Fensterheber
- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- LED Tagfahrlicht
- Berganfahrassistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI WINTER PAKET

- Lichtsensor
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Eco Coach

2. Hand (1. Hand Ford Nehr Korn)

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

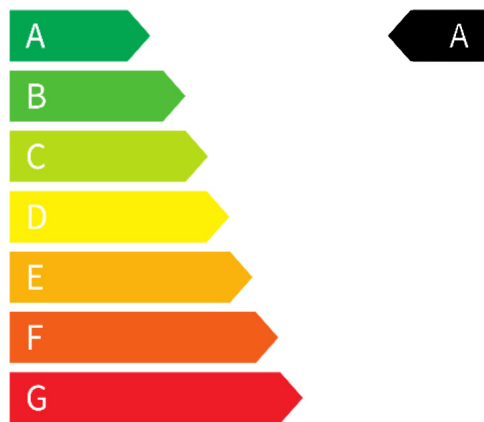
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km

CO₂-Klasse: A

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de