

## Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI Winter Paket PDC 1.Hd

### Details



**90** NEHRKORN  
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

**19.750 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	92 kW / 125 PS
<b>Kilometerstand</b>	38.500 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	09/2023
<b>Hersteller Farbe</b>	Magnetic-grau
<b>interne Nummer</b>	39018
<b>Unfallfahrzeug</b>	Nein

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI Winter Paket PDC 1.Hd

- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter Puma ST-Line aus 1. Hand!

- Klimaautomatik
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem + USB + Touchscreen + App Link
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Induktionsladeschale
- LED Scheinwerfer
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Sitzheizung vorn
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- LM Felgen
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Tempomat
- Abstandsregelung
- Auffahrwarnsystem
- Pre u. Post Collision System
- 4x elektr. Fensterheber
- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne mit Staufach

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Puma MHEV ST-Line LED NAVI Winter Paket PDC 1.Hd

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- LED Tagfahrlicht
- Berganfahrassistent
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Eco Coach

### **1. Hand**

**unfallfrei**

**Nichtraucherfahrzeug**

**Scheckheft gepflegt**

**HU bei Kauf NEU**

**inkl. 12 Monate Garantie**

**Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)