

Ford Puma MHEV ST-Line LED ParkAssist CAM WinterPaket

Details



Preis	28.500 € 19% MwSt.
-------	-----------------------

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	7.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Agate-black
interne Nummer	FL-NK 50
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |

Kontakt

Ford Puma MHEV ST-Line LED ParkAssist CAM WinterPaket

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Puma ST-Line aus 1. Hand mit Werksgarantie !

- Klimaautomatik
- LED Scheinwerfer
- elektr. Heckklappe
- SYNC DAB Audio- Cloud Navigationssystem + App Link + Touchscreen
- Android Auto & Apple Car Play
- digitales Kombiinstrument
- Induktionsladeschale
- LM Felgen
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- aktiver Parkassistent
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrassistent
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Spurfolgeassistent
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung / Distance Alert
- Falschfahrerwarnfunktion
- Notbremsassistent
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Fernlichtassistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma MHEV ST-Line LED ParkAssist CAM WinterPaket

- LED Tagfahrlicht
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Mittelarmlehne + Staufach
- Lendenwirbelstützen vorn
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt / klappbar
- Isofix
- Eco Coach
- Befestigungspunkte für Trenngitter
- Verglasung hinten abgedunkelt

1. Hand Ford Nehr Korn

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

Fahrzeug hat noch Neuwagengarantie bis 05 / 2027

Anschlussgarantie möglich

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

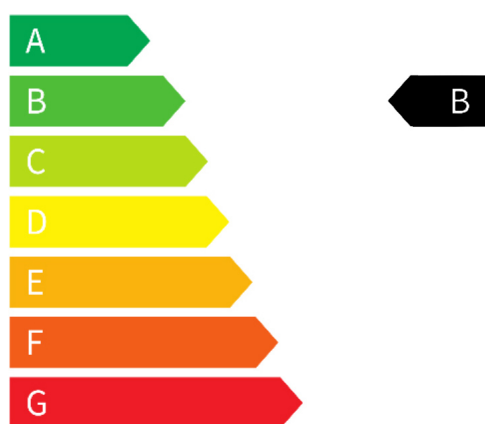
Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km
CO₂-Klasse: B

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de