Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 40244

Ford Puma ST-Line Vignale Aut. Bi-LED B&O PANO LEDER

Details



Typ	Pkw
Leistung	114 kW / 155 PS
Kilometerstand	44.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Fantastic-red
interne Nummer	40244
Unfallfahrzeug	Nein

Preis 21.990 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Schiebedach
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma ST-Line Vignale Aut. Bi-LED B&O PANO LEDER

- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Puma ST-Line X aus 1. Hand!

- 7-Gang Doppelkupplungs-Automatikgetriebe
- elektr. Heckklappe
- Klimaautomatik
- elektr. Glas- Panorama- Schiebedach
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem + AppLink
- Bang & Olufsen Soundsystem
- Induktionsladeschale
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Bi-LED Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitssensor
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr inkl. Notbremsfunktion
- 5-Speichen LM Felgen 19 Zoll
- aktiver Park Assistent inkl. Ausparkfunktion
- Rückfahrkamera mit Split View
- Einparkhilfe vorn u. hinten

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma ST-Line Vignale Aut. Bi-LED B&O PANO LEDER

- Ausweichassistent
- Stauassistent
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarn- u. Schutzsystem
- Abstandsregelung
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- ST Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- digitales Kombiinstrument
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- LED Tagfahrlicht
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Verglasung hinten abdunkelt
- Eco Coach
- uvm.

1.Hand
unfallfrei
Nichtraucherfahrzeug
Scheckheft gepflegt
HU bei Kauf NEU!
Ford Garantie Schutzbrief bis 09 / 2027 oder 100.000 km
Anschlussgarantie möglich !
Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!
Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!
Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

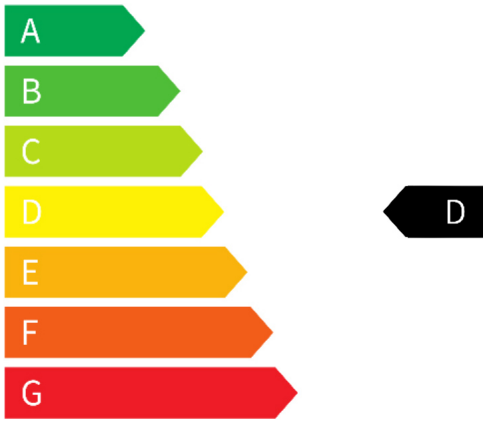
Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma ST-Line Vignale Aut. Bi-LED B&O PANO LEDER

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 127.0 g/km
CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de