

Ford Puma ST-Line Vignale Aut. Bi-LED B&O PANO LEDER

Details

Ständig über
100 Gebrauchtwagen
im Angebot!



NEHRKORN 1934
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO

Preis

22.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	114 kW / 155 PS
Kilometerstand	44.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Fantastic-red
interne Nummer	40244
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
 - Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Panorama-Dach
 - Sportfahrwerk
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Armlehne
 - Berganfahrassistent
 - Lordosenstütze
 - Reifendruckkontrolle
- Schiebedach
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Nebelscheinwerfer
 - Start/Stop-Automatik
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Elektr. Heckklappe
 - Müdigkeitswarner
 - Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperr
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Totwinkel-Assistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Lederlenkrad
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung

Kontakt

Ford Puma ST-Line Vignale Aut. Bi-LED B&O PANO LEDER

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Inspektion neu | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Puma ST-Line X aus 1. Hand!

- 7-Gang Doppelkupplungs-Automatikgetriebe
- elektr. Heckklappe
- Klimaautomatik
- elektr. Glas- Panorama- Schiebedach
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem + AppLink
- Bang & Olufsen Soundsystem
- Induktionsladeschale
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Bi-LED Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitssensor
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr inkl. Notbremsfunktion
- 5-Speichen LM Felgen 19 Zoll
- aktiver Park Assistent inkl. Ausparkfunktion
- Rückfahrkamera mit Split View
- Einparkhilfe vorn u. hinten

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma ST-Line Vignale Aut. Bi-LED B&O PANO LEDER

- Ausweichassistent
- Stauassistent
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarn- u. Schutzsystem
- Abstandsregelung
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- ST Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- digitales Kombiinstrument
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- LED Tagfahrlicht
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Verglasung hinten abdunkelt
- Eco Coach
- uvm.

1.Hand

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU!

Ford Garantie Schutzbrief bis 09 / 2027 oder 100.000 km

Anschlussgarantie möglich !

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

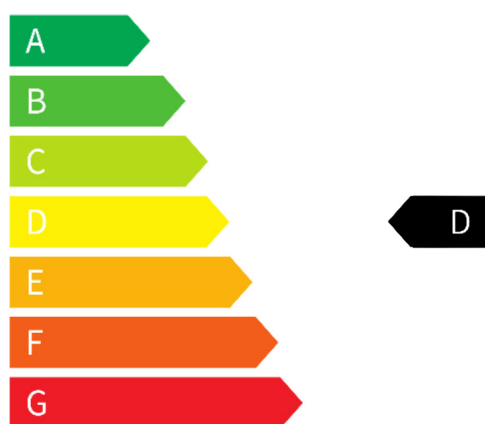
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 127.0 g/km

CO₂-Klasse: D

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de