

Ford Puma Titanium Automatik NAVI LED ACC WinterPak

Details



90 NEHRKORN
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

19.750 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	40.400 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2021
Hersteller Farbe	Magnetic-grau
interne Nummer	38960

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma Titanium Automatik NAVI LED ACC WinterPak

- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sehr gepflegter Puma aus 2. Hand!

- 7-Gang Doppelkupplungs-Automatikgetriebe
- Klimaautomatik
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem + USB + Touchscreen + App Link
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- LED Scheinwerfer
- Totwinkelassistent
- Ausweichassistent
- Falschfahrerwarnfunktion
- Warnung Querverkehr
- Notbremsfunktion
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Fernlichtassistent
- Sitzheizung vorn
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- LM Felgen + Ganzjahresreifen
- aktiver Parkassistent
- Rückfahrkamera mit Split View
- Parkpilotsystem vorn u. hinten
- Abstandstempomat ACC
- Abstandsregelung
- Auffahrwarnsystem
- Pre u. Post Collision System

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma Titanium Automatik NAVI LED ACC WinterPak

- 4x elektr. Fensterheber
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorn
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- LED Tagfahrlicht
- Berganfahrassistent
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Verglasung hinten abgedunkelt

2. Hand (Halterwechsel innerhalb der Familie)

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

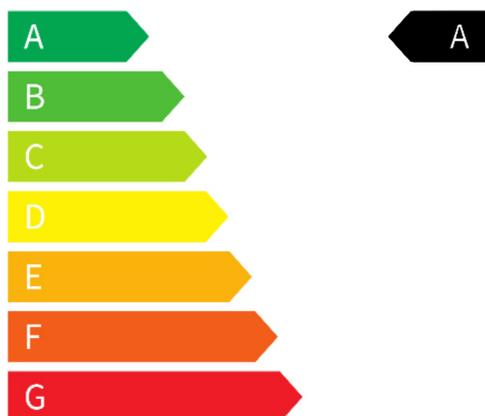
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,5 l/100km

CO2-Klasse: A

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de