

Ford Puma Titanium LED NAVI Winter + Park Paket 1.Hd

Details



90 NEHRKORN QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis 17.950 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	49.750 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	06/2021
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
interne Nummer	429999219
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma Titanium LED NAVI Winter + Park Paket 1.Hd

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Inspektion neu | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Puma Titanium aus 1. Hand!

- Klimaautomatik
- Ford SYNC 3 DAB Audio-Navigationssystem + USB + Touchscreen + App Link
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Induktionsladeschale
- LED Scheinwerfer
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Sitzheizung vorn
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- LM Felgen + Ganzjahresreifen
- Rückfahrkamera
- akt. Park Assistent
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Tempomat
- Abstandsregelung
- Auffahrwarnsystem
- Pre u. Post Collision System
- 4x elektr. Fensterheber
- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- ISOFIX für Kindersitze

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma Titanium LED NAVI Winter + Park Paket 1.Hd

- Sitze vorn höhenverstellbar
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- LED Tagfahrlicht
- Berganfahrassistent
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- LED Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Eco Coach

1. Hand

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate Garantie

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

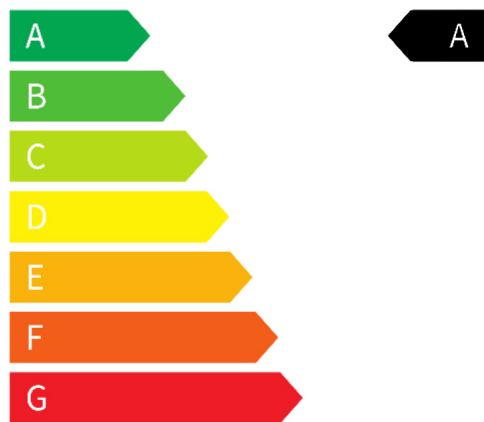
Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Puma Titanium LED NAVI Winter + Park Paket 1.Hd

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 121.0 g/km
CO₂-Klasse: A

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de