

## Ford Ranger Automatik THUNDER + AHK + Standheizung

### Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	157 kW / 213 PS
<b>Kilometerstand</b>	152.750 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	12/2020
<b>Hersteller Farbe</b>	Magnetic-grau
<b>interne Nummer</b>	40039

Preis **26.950 €**  
19% MwSt.

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheft gepflegt
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Ranger Automatik THUNDER + AHK + Standheizung

- |                                  |                                    |                             |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| - Touchscreen                    | - USB                              | - Verkehrszeichenerkennung  |
| - Sommerreifen                   | - Winterpaket                      | - Abstandswarner            |
| - Ambiente-Beleuchtung           | - Apple CarPlay                    | - Android Auto              |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung             | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu                         | - Fernlichtassistent               | - Inspektion neu            |
| - Abgedunkelte Scheiben          | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne        |
| - Parksensoren hinten            | - Kamera                           | - Selbstlenkende Systeme    |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat                 | - Tuner/Radio               |
| - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                 | - LED-Scheinwerfer          |
| - Reserverad                     | - Anhängerkupplung fest            |                             |

## Fahrzeugbeschreibung

**Top gepflegter Ranger THUNDER aus 1. Hand !**

**AT - Motor bei 132.000 km - in 05 / 2025 !**

- 10-Stufen Automatikgetriebe
- Klimaautomatik
- Standheizung mit Fernbedienung
- Anhängerkupplung
- Laderraumrollo
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- SYNC DAB Audio- Navigationssystem mit Touchscreen
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- LED Scheinwerfer
- Rückfahrkamera
- akt. Park Assistent
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Auffahrwarnsystem
- Verkehrsschildassistent
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Abstandstempomat
- LM-Felgen
- elektr. Fensterheber
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Licht- u. Regensensor

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Ranger Automatik THUNDER + AHK + Standheizung

- Verglasung getönt
- Leder Ausstattung
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Bordcomputer
- Berganfahrrassistent
- Mittelarmlehne
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- LED Tagfahrlicht
- Reserverad
- elektr. Heckklappe
- 230 V Steckdose
- Sperrdifferential
- Alarmanlage
- und vieles mehr

### 1. Hand

**Nichtraucherfahrzeug**

**HU bei Kauf NEU**

**inkl. 12 Monate Garantie**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Ranger Automatik THUNDER + AHK + Standheizung

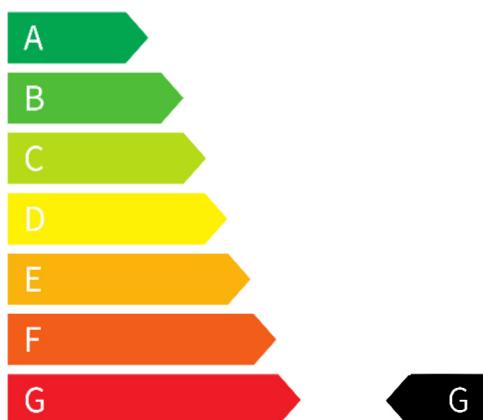
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 233 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)