

## Ford Ranger Platinum Automatik LEDER AHK ROLLO STDH

### Details



NEHRKORN 139 34

Preis

**64.890 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	177 kW / 241 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Carbonized-gray
interne Nummer	DAHB
Unfallfahrzeug	Nein

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ranger Platinum Automatik LEDER AHK ROLLO STDH

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ranger PLATINUM mit Werksgarantie - SOFORT VERFÜGBAR!

- 10-Stufen Automatikgetriebe
- Standheizung
- AHK abnehmbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung + Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Sitze vorn klimatisiert (kühlen & heizen)
- Matrix LED Scheinwerfer
- LED Nebelscheinwerfer
- elektr. Laderaumrollo
- PREMIUM Audio-Navigationssystem SYNC + Touchscreen
- Bang & Olufsen Soundsystem
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Induktionsladeschale
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung
- Toter Winkel Assistent
- Rückfahrassistent
- Spurfolgeassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- aktiver Park-Assistent Plus
- Parkpilotsystem vorn + hinten

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ranger Platinum Automatik LEDER AHK ROLLO STDH

- Rückfahr- Rundumkamera mit Split View
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- LM-Felgen 20 Zoll
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Bordcomputer
- Berganfahr- u. Abfahrassistent
- Kühlergrill u. Außenspiegel verchromt
- Premium Leder Ausstattung
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Mittelarmlehne vorn
- ISOFIX für Kindersitze
- Reserverad in Fahrbereifung
- Scheiben hinten abgedunkelt
- Heckklappe Easy Lift + Soft Close
- Koffer-/Laderaummanagementsystem
- Technologie-Paket 93
- Vorbereitung Tachograph
- und vieles mehr

### Sonstiges:

#### **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**

**Wir bieten attraktive Finanzierungs- & Leasingangebote - auch ohne Anzahlung!**

**Wir nehmen Ihr Fahrzeug gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Jetzt PROBEFAHRT vereinbaren!**

**LAGERFAHRZEUG - Deutsches Fahrzeug - Kein Re-Import!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 270 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)