

Ford Ranger Wildtrak Autom. AHK Leder ACC AT-Reifen

Details



Ihr Team vom Autohaus
NEHRKORN | 19 JAHRE 34
Ford KIA JAGUAR SERVICEPARTNER LAND ROVER VOLVO

Preis 38.900 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	82.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Carbonized-grey
interne Nummer	49116515722304
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB

Kontakt

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49116515722304

Ford Ranger Wildtrak Autom. AHK Leder ACC AT-Reifen

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen | - Winterpaket |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Inspektion neu | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - 360° Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Reserverad | - Anhängerkupplung fest | |

Fahrzeugbeschreibung

Top ausgestatteter Ranger Wildtrak aus 1. Hand !

- 10-Stufen-Automatikgetriebe
- Pritschenabdeckung
- LED Scheinwerfer
- Anhängerkupplung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Audio-Navigationssystem mit AppLink + Touchscreen
- DAB+ Digitalradio
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung
- Rückfahrassistent
- Spurfolgeassistent
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- Spurhalteassistent
- LM-Felgen mit All Terrain Reifen - Ganzjahrestaughlich
- Lederausstattung schwarz

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49116515722304

Ford Ranger Wildtrak Autom. AHK Leder ACC AT-Reifen

- Fernlichtassistent
- digitales Kombiinstrument
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Bordcomputer
- Berganfahr- u. Abfahrassistent
- Mittelarmlehne vorn
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- Reserverad
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Outdoor Paket
- Offroad Paket
- Technologie-Paket 52
- Vorbereitung Tachograph
- elektr. Parkbremse
- Heckklappe Easy Lift
- Laderaumwanne
- und vieles mehr

1. Hand

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU !

inkl. 12 Monate Garantie !

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 268 g/km

CO₂-Klasse: G

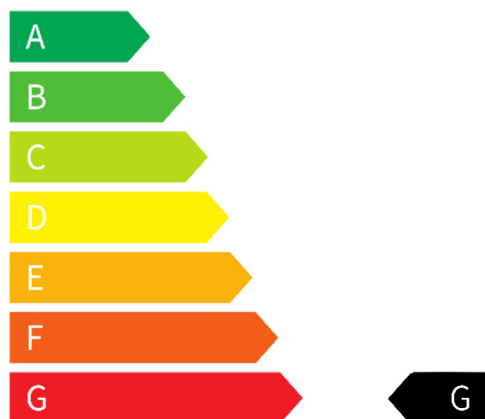
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de