

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK LED STANDHEIZUNG

Details



NEHRKORN 1934 Ford JAGUAR SERVICEPARTNER LAND-ROVER VOLVO
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 64.590 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
interne Nummer	MJ01
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK LED STANDHEIZUNG

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Reserverad |
| - Anhängerkupplung fest | | |

Fahrzeugbeschreibung

Lagerfahrzeug - SOFORT VERFÜGBAR!

FINANZIERUNG AB 0,00 % MÖGLICH - Wir beraten Sie gern!

Sonderausstattung:

Technologie-Paket 46 mit intelligenter Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv (iACC), intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige, Elektronischer Bremskraftverstärker, Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung, **Anhängevorrichtung 13-polig**, Erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner, Park-Pilot-System vorn und hinten, Notbremsfunktion beim Rückwärtsausparken, 360-Grad-Kamera mit "Split View"-Technologie, Anhänger-Rückfahr-Assistent, Park-Pilot-System hinten mit Anzeige des Anhängerrangierweges

Audiosystem 106 mit B&O Soundsystem, 640 Watt-Premium-Sound-System, 10 Lautsprechern & Subwoofer, FM/DAB-Antenne, Android Auto und Apple CarPlay (kabellose Kopplung), Bluetooth®-Freisprecheinrichtung und Audiostreaming, Digitales Benutzerhandbuch, Fernbedienung am Lenkrad, Individualisierbare Benutzerprofile, Radio-Player, USB-Anschluss, Sprachsteuerung über Audio und Telefon

Standheizung programmierbar mit Fernbedienung

- Rad-Paket 31 mit 4 Leichtmetallrädern 7.5 J x 18 mit 255/65 R 18 A/T?? Reifen, Medium Bolder Grey

Elektrisches Laderaumrollo mit Laderaumschutzwanne

- Komfort-Paket 1 mit induktiver Ladestation für kompatible mobile Endgeräte, Spannungskonverter 400 Watt

Serienausstattung:

- LED-Scheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer und LED Rückleuchten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Digitale Instrumententafel 8" (20,3 cm Bildschirmdiagonale)
- FordPass Connect inkl. eCall und WLAN-Hotspot
- Fahrersitz, 8fach elektrisch einstellbar inkl. Lendenwirbelstütze
- Beifahrersitz, 4fach manuell einstellbar
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Frontscheibe beheizbar

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK LED STANDHEIZUNG

- Kartentasche an Rücklehne des Fahrersitzes
- Sicherheits-Paket 3
- Diebstahl-Alarmanlage inkl. Doppelverriegelung mit Innenraumüberwachung
- 360° Umfeldbeleuchtung
- Ford Key Free-System
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Armauflage
- Dachhimmel aus Webstoff, Schwarz
- Ambientebeleuchtung
- Sonnenbrillenhalterung Fahrerseite, vorn
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Lederlenkrad mit Ziernähten
- Multifunktions-Lenkrad
- Lederlenkrad, beheizbar
- Start-Stopp-System
- Antiblockier-Bremssystem (ABS)
- Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP)
- Pre-Collision Assist inkl. Distanzanzeige und Distanzwarnen
- Auffahrwarnsystem (FA - Forward Alert)
- aktiver Notbremsassistent
- Fernlicht-Assistent
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Heckklappe Easy Lift
- und vieles mehr

Sonstiges:

24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung

Wir bieten attraktive Finanzierungs- & Leasingangebote - auch ohne Anzahlung!

Wir nehmen Ihr Fahrzeug gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Jetzt PROBEFAHRT vereinbaren!

LAGERFAHRZEUG - Deutsches Fahrzeug - Kein Re-Import!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 234 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de