

## Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK LED STANDHEIZUNG

### Details



NEHRKORN <sup>139</sup>/<sub>134</sub>   JAGUAR  VOLVO

Preis

**64.790 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Lucid-red
interne Nummer	MJ03
Unfallfahrzeug	Nein

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK LED STANDHEIZUNG

- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad

## Fahrzeugbeschreibung

### Lagerfahrzeug - SOFORT VERFÜGBAR!

#### Sonderausstattung:

**Technologie-Paket 46** mit intelligenter Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv (iACC), intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige, Elektronischer Bremskraftverstärker, Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung, **Anhängevorrichtung 13-polig**, Erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner, Park-Pilot-System vorn und hinten, Notbremsfunktion beim Rückwärtsausparken, 360-Grad-Kamera mit "Split View"-Technologie, Anhänger-Rückfahr-Assistent, Park-Pilot-System hinten mit Anzeige des Anhängerrangierweges

**Audiosystem 106** mit B&O Soundsystem, 640 Watt-Premium-Sound-System, 10 Lautsprechern & Subwoofer, FM/DAB-Antenne, Android Auto und Apple CarPlay (kabellose Kopplung), Bluetooth®-Freisprecheinrichtung und Audiostreaming, Digitales Benutzerhandbuch, Fernbedienung am Lenkrad, Individualisierbare Benutzerprofile, Radio-Player, USB-Anschluss, Sprachsteuerung über Audio und Telefon

#### Standheizung programmierbar mit Fernbedienung

- Rad-Paket 31 mit 4 Leichtmetallrädern 7.5 J x 18 mit 255/65 R 18 A/T?? Reifen, Medium Bolder Grey

#### Elektrisches Laderaumrollo mit Laderaumschutzwanne

- Komfort-Paket 1 mit induktiver Ladestation für kompatible mobile Endgeräte, Spannungskonverter 400 Watt

#### Serienausstattung:

- LED-Scheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer und LED Rückleuchten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Digitale Instrumententafel 8" (20,3 cm Bildschirmdiagonale)
- FordPass Connect inkl. eCall und WLAN-Hotspot
- Fahrersitz, 8fach elektrisch einstellbar inkl. Lendenwirbelstütze
- Beifahrersitz, 4fach manuell einstellbar
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Frontscheibe beheizbar
- Kartentasche an Rücklehne des Fahrersitzes

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK LED STANDHEIZUNG

- Sicherheits-Paket 3
- Diebstahl-Alarmanlage inkl. Doppelverriegelung mit Innenraumüberwachung
- 360° Umfeldbeleuchtung
- Ford Key Free-System
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Armauflage
- Dachhimmel aus Webstoff, Schwarz
- Ambientebeleuchtung
- Sonnenbrillenhalterung Fahrerseite, vorn
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Lederlenkrad mit Ziernähten
- Multifunktions-Lenkrad
- Lederlenkrad, beheizbar
- Start-Stopp-System
- Antiblockier-Bremssystem (ABS)
- Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP)
- Pre-Collision Assist inkl. Distanzanzeige und Distanzwarnen
- Auffahrwarnsystem (FA - Forward Alert)
- aktiver Notbremsassistent
- Fernlicht-Assistent
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Heckklappe Easy Lift
- und vieles mehr

### **Sonstiges:**

**24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**

**Wir bieten attraktive Finanzierungs- & Leasingangebote - auch ohne Anzahlung!**

**Wir nehmen Ihr Fahrzeug gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Jetzt PROBEFAHRT vereinbaren!**

**LAGERFAHRZEUG - Deutsches Fahrzeug - Kein Re-Import!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 234 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)