

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK STDHZ TechnologieP

Details



NEHRKORN 1934 JAGUAR SERVICEPARTNER VOLVO  
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 55.800 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2027
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	4.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Lucid-red
interne Nummer	FL-NK 666
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK STDHZ TechnologieP

- |                                 |                                    |                                  |
|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Soundsystem                   | - Sprachsteuerung                  | - Touchscreen                    |
| - USB                           | - Verkehrszeichenerkennung         | - Sommerreifen                   |
| - Winterpaket                   | - Abstandswarner                   | - Ambiente-Beleuchtung           |
| - WLAN / Wifi Hotspot           | - Apple CarPlay                    | - Android Auto                   |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones  | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung          | - Geschwindigkeitsbegrenzer        | - Fernlichtassistent             |
| - Abgedunkelte Scheiben         | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne             |
| - Parksensoren hinten           | - Kamera                           | - Selbstlenkende Systeme         |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik        | - Abstandstempomat                 | - Tuner/Radio                    |
| - Radio DAB                     | - LED-Tagfahrlicht                 | - LED-Scheinwerfer               |
| - Reserverad                    | - Anhängerkupplung fest            |                                  |

## Fahrzeugbeschreibung

### Top ausgestatteter Ranger aus 1. Hand mit Werksgarantie !

- 10-Stufen-Automatikgetriebe
- elektr. Pritschenabdeckung
- LED Scheinwerfer
- Standheizung mit Fernbedienung
- Anhängerkupplung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Audio-Navigationssystem mit AppLink + Touchscreen
- DAB+ Digitalradio
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung
- Rückfahrrassistent
- Spurfolgeassistent
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- Park Assistent
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera mit SplitView

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK STDHZ TechnologieP

- Spurhalteassistent
- LM-Felgen
- Lederausstattung schwarz
- Fernlichtassistent
- digitales Kombiinstrument
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Bordcomputer
- Berganfahr- u. Abfahrassistent
- Mittelarmlehne vorn
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- Reserverad
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Komfort-Paket
- Outdoor Paket
- Offroad Paket
- Rad Paket 14
- Technologie-Paket 71
- Vorbereitung Tachograph
- elektr. Parkbremse
- Heckklappe Easy Lift
- Laderaumwanne
- und vieles mehr

### 1. Hand Ford Nehr Korn

**unfallfrei**

**Nichtraucherfahrzeug**

**Scheckheft gepflegt**

**Neuwagengarantie bis 04 / 2027**

**Anschlussgarantie möglich**

**Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 268 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)