Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-NK 2222

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK Technologie Paket

Details



Typ	Pkw
HU	05.2027
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	21.350 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	FL-NK 2222
Unfallfahrzeug	Nein

Preis 47.700 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK Technologie Paket

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Top ausgestatteter Ranger aus 1. Hand mit Werksgarantie !

- 10-Stufen-Automatikgetriebe
- elektr. Pritschenabdeckung
- LED Scheinwerfer
- Anhängerkupplung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Audio-Navigationssystem mit AppLink + Touchscreen
- DAB+ Digitalradio
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung
- Rückfahrassistent
- Spurfolgeassistent
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- Park Assistent
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera mit SplitView
- 360° Ansicht

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK Technologie Paket

- Spurhalteassistent
- LM-Felgen
- Lederausstattung schwarz
- Fernlichtassistent
- digitales Kombiinstrument
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Bordcomputer
- Berganfahr- u. Abfahrassistent
- Mittelarmlehne vorn
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- Reserverad
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Outdoor Paket
- Offroad Paket
- Rad Paket 14
- Technologie-Paket 71
- Vorbereitung Tachograph
- elektr. Parkbremse
- Heckklappe Easy Lift
- Laderaumwanne
- und vieles mehr

1. Hand Ford Nehrkorn
unfallfrei
Nichtraucherfahrzeug
Scheckheft gepflegt
Neuwagengarantie bis 05 / 2027
Anschlussgarantie möglich
Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!
Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!
Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

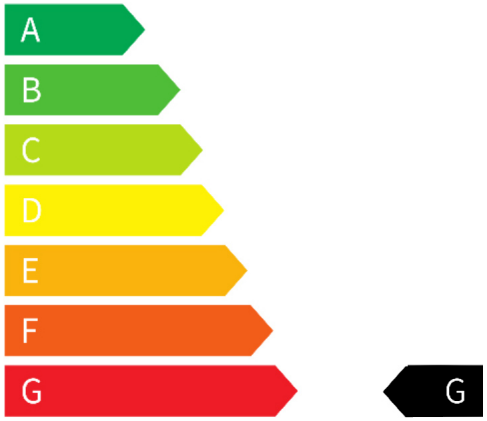
Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK Technologie Paket

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 268 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de