# **Details**







Preis

53.800 € 19% MwSt.

Тур	Pkw
HU	05.2027
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	4.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	FL-NK 2222
Unfallfahrzeug	Nein

# **Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem

- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

# **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg

- Touchscreen

- Sommerreifen

- Ambiente-Beleuchtung

- Android Auto

- Innenspiegel autom. abblendend

- Fernlichtassistent

- Parksensoren vorne

- Selbstlenkende Systeme

- Tuner/Radio

- LED-Scheinwerfer

- USB

- Winterpaket

- WLAN / Wifi Hotspot

- Volldigitales Kombiinstrument

- Gepäckraumabtrennung

- Abgedunkelte Scheiben

- Parksensoren hinten

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Radio DAB

- Reserverad

- Verkehrszeichenerkennung

- Abstandswarner

- Apple CarPlay

- Induktionsladen für Smartphones

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- Kamera

- Abstandstempomat

- LED-Tagfahrlicht

- Anhängerkupplung fest

# Fahrzeugbeschreibung

#### Top ausgestatteter Ranger aus 1. Hand mit Werksgarantie!

- 10-Stufen-Automatikgetriebe
- elektr. Pritschenabdeckung
- LED Scheinwerfer
- Anhängerkupplung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Audio-Navigationssystem mit AppLink + Touchscreen
- DAB+ Digitalradio
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung
- Rückfahrassistent
- SpurfolgeassistentTotwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- Park Assistent
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera mit SplitView
- Spurhalteassistent

# Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg

- LM-Felgen
- Lederausstattung schwarz
- Fernlichtassistent
- digitales Kombiinstrument
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Bordcomputer
- Berganfahr- u. Abfahrassistent
- Mittelarmlehne vorn
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- Reserverad
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Outdoor Paket
- Offroad PaketRad Paket 14
- Technologie-Paket 71
- Vorbereitung Tachograph
- voibereliang racinogra
- elektr. Parkbremse
- Heckklappe Easy Lift
- Laderaumwanne
- und vieles mehr

#### 1. Hand Ford Nehrkorn

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

Neuwagengarantie bis 05 / 2027

Anschlussgarantie möglich

#### Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

# **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg

# **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 268 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,8 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,4 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,4 I/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert

