

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK TechnologiePaket

Details



NEHRKORN 1934 JAGUAR SERVICEPARTNER VOLVO
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 53.800 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2027
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	14.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	FL-NK 2222
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

Kontakt

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK TechnologiePaket

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Reserverad | - Anhängerkupplung fest |

Fahrzeugbeschreibung

Top ausgestatteter Ranger aus 1. Hand mit Werksgarantie !

- 10-Stufen-Automatikgetriebe
- elektr. Pritschenabdeckung
- LED Scheinwerfer
- Anhängerkupplung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Audio-Navigationssystem mit AppLink + Touchscreen
- DAB+ Digitalradio
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung
- Rückfahrassistent
- Spurfolgeassistent
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- Park Assistent
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera mit SplitView
- Spurhalteassistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Ranger Wildtrak Automatik AHK TechnologiePaket

- LM-Felgen
- Lederausstattung schwarz
- Fernlichtassistent
- digitales Kombiinstrument
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Bordcomputer
- Berganfahr- u. Abfahrassistent
- Mittelarmlehne vorn
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- Reserverad
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Outdoor Paket
- Offroad Paket
- Rad Paket 14
- Technologie-Paket 71
- Vorbereitung Tachograph
- elektr. Parkbremse
- Heckklappe Easy Lift
- Laderaumwanne
- und vieles mehr

1. Hand Ford Nehr Korn

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

Neuwagengarantie bis 05 / 2027

Anschlussgarantie möglich

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 268 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de