

**Ford Ranger Wildtrak e-4WD Aut. AHK LED TECHNOLOGIE**

**Details**



**NEHRKORN** 139 34

Preis

**49.450 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	151 kW / 205 PS
<b>Kilometerstand</b>	20.800 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	03/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Carbonized-grey
<b>interne Nummer</b>	40137
<b>Unfallfahrzeug</b>	Nein

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

**Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
 Zur Bleiche 49  
 24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
 E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ranger Wildtrak e-4WD Aut. AHK LED TECHNOLOGIE

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest

## Fahrzeugbeschreibung

### Ford Ranger 2,0 EcoBlue Wildtrak eAWD Doppelkabine aus 1. Hand !

- 10-Stufen-Automatikgetriebe
- Anhängerkupplung
- elektr. Pritschenrollo
- Laderaumwanne
- LED Scheinwerfer
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Audio-Navigationssystem mit AppLink + Touchscreen
- DAB+ Digitalradio
- Bang & Olufsen Soundsystem
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Induktionsladeschale
- intelligenter Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung
- Rückfahrassistent
- Spurfolgeassistent
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- aktiver Park Assistent
- Einparkhilfe vorn u. hinten

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ranger Wildtrak e-4WD Aut. AHK LED TECHNOLOGIE

- Rückfahrkamera mit SplitView
- Spurhalteassistent
- LM-Felgen mit Good Year Wrangler All Terrain Reifen
- Lederausstattung schwarz
- Fernlichtassistent
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Bordcomputer
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Berganfahr- u. Abfahrassistent
- Mittelarmlehne vorn
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- Reserverad
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Laderaumteiler
- Heckklappe Easy Lift
- Outdoor Paket
- Off Road Paket
- Technologie-Paket 46
- Spannungswandler
- Vorbereitung Tachograph
- Laderaumteiler
- und vieles mehr

### **1.Hand**

### **unfallfrei**

### **Nichtraucherfahrzeug**

### **Scheckheft gepflegt**

### **HU bei Kauf NEU !**

**Fahrzeug hat noch Neuwagengarantie bis 03 / 2027 !**

**Anschlussgarantie möglich !**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsmöglichkeiten an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 234 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)