

Ford Ranger Wildtrak PHEV Aut. AHK LED TECHNOLOGIE P.

Details



NEHRKORN ¹³⁹/₃₄

Preis

62.790 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	207 kW / 281 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Cyber-orange
interne Nummer	KT03
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
 Zur Bleiche 49
 24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
 E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Ranger Wildtrak PHEV Aut. AHK LED TECHNOLOGIE P.

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad

Fahrzeugbeschreibung

Ford Ranger mit Werksgarantie - SOFORT VERFÜGBAR!

- 10-Stufen-Automatikgetriebe
- elektr. Pritschenrollo
- Laderaumwanne + Laderaumteiler
- LED Scheinwerfer
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Audio-Navigationssystem mit AppLink + Touchscreen
- DAB+ Digitalradio
- Induktionsladeschale
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Abstandsregelung
- Rückfahrassistent
- Spurfolgeassistent
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- Park Assistent
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera mit SplitView / 360° Kamera
- Spurhalteassistent
- LM-Felgen
- Lederausstattung schwarz

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Ranger Wildtrak PHEV Aut. AHK LED TECHNOLOGIE P.

- Fernlichtassistent
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- aut. abblendender Innenspiegel
- Licht- u. Regensensor
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Bordcomputer
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Berganfahr- u. Abfahrassistent
- Mittelarmlehne vorn
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- Reserverad
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Heckklappe Easy Lift
- Ladungssicherungspaket
- Outdoor Paket
- Off Road Paket
- Technologie-Paket 46
- Spannungswandler
- und vieles mehr

Sonstiges:

24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung

Wir bieten attraktive Finanzierungs- & Leasingangebote - auch ohne Anzahlung!

Wir nehmen Ihr Fahrzeug gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Jetzt PROBEFAHRT vereinbaren!

LAGERFAHRZEUG - Deutsches Fahrzeug - Kein Re-Import!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

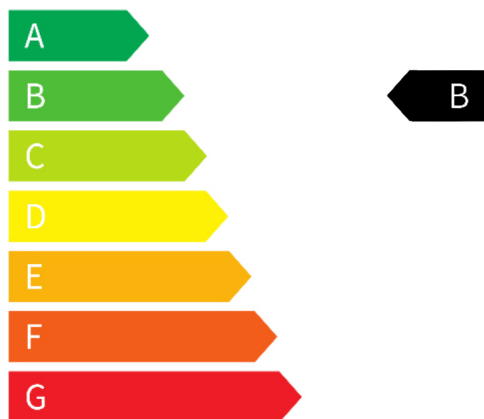
Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

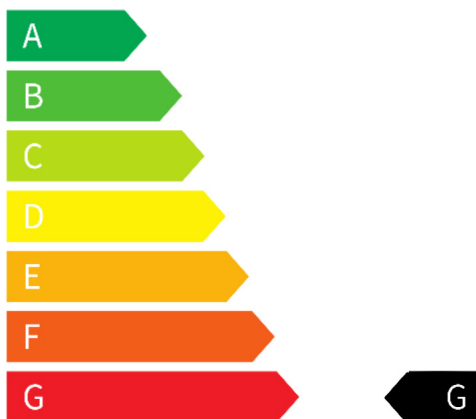
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 3,2 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 23,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 10,2 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 72 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): G
Reichweite elektrisch (EAER): 41 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,0 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de