

## Ford Raptor 3.0 EB AHK Matrix LED TechnologiePaket73

### Details



NEHRKORN <sup>139</sup>/<sub>34</sub>   JAGUAR  VOLVO

Preis

52.900 €

Typ	Pkw
Leistung	215 kW / 292 PS
Kilometerstand	44.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2023
Hersteller Farbe	Meteor-grey
interne Nummer	457236590

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Raptor 3.0 EB AHK Matrix LED TechnologiePaket73

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter Raptor aus 1. Hand inkl. Raptor Paket !

- 10-Stufen Automatikgetriebe
- Anhängerkupplung abnehmbar
- adaptive LED-Matrix-Scheinwerfer
- LED-Matrix-Rückleuchten
- Fahrer- u. Beifahrersitz 10-fach elektr. einstellbar
- B&O Soundsystem inkl. Subwoofer
- Sportbügel
- Laderaumschutzwanne
- elektr. Laderaumrollo
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Ford SYNC 4 Audio- Navigationssystem mit Applink
- DAB+ Digitalradio mit 12" Touchscreen
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung + USB
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladestation für Smartphones
- 360° Kamera mit SplitView
- 360° Umfeldbeleuchtung
- Parkpilotsystem vorn + hinten
- aktiver Parkassistent Plus inkl. Ausparkfunktion
- Spurhalteassistent + Auffahrwarnsystem
- Verkehrsschildassistent
- Rückfahr-Assistent inkl. Notbremssystem

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Raptor 3.0 EB AHK Matrix LED TechnologiePaket73

- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Abstandstempomat ACC
- intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Ford KeyFree System
- LM-Felgen mit BF Goodrich All Terrain Reifen
- Raptor-Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar, beheizbar u. einklappbar
- elektr. Fensterheber
- Fahrprofilauswahl
- Bordcomputer
- Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Mittelkonsole mit Armauflage
- Ambientebeleuchtung
- ISOFIX für Kindersitze
- LED Nebelscheinwerfer
- Reserverad in Fahrbereifung
- Offroad-Paket
- Sperrdifferential vorn u. hinten
- Kotflügelverbreiterung
- und vieles mehr

### 1. Hand

**Nichtraucherfahrzeug**

**Scheckheft gepflegt**

**HU bei Kauf NEU !**

**inkl. 12 Monate Garantie !**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre Email.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

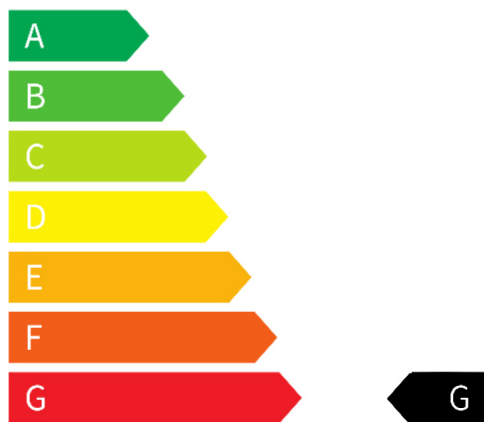
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 315 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)