

Ford Tourneo Courier TREND Kamera WinterPaket2 uvm

Details



9C NEHRKORN QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis 25.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	07.2028
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	07/2025
Hersteller Farbe	Solar-silber
interne Nummer	FL-NK 44
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-NK 44

Ford Tourneo Courier TREND Kamera WinterPaket2 uvm

- | | | |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Klimaanlage | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Tageszulassung !

Ford Tourneo Courier mit Neuwagengarantie !

- Klimaanlage
- SYNC DAB Audiosystem + App Link + Touchscreen
- Ford Pass Connect inkl. E-Call
- Android Auto & Apple Car Play
- Ganzjahresreifen
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung
- Lenkradheizung
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent
- Spurfolgeassistent
- Tempomat
- Auffahrwarnsystem
- Falschfahrerwarnfunktion
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber mit Auf-/ Ab- Automatik
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Armlehne
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Tourneo Courier TREND Kamera WinterPaket2 uvm

- Rücksitze geteilt / klappbar
- Schiebetüren beidseitig
- Isofix
- Verglasung hinten abgedunkelt

1. Hand Ford Nehr Korn

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

Fahrzeug hat noch Neuwagengarantie bis 07 / 2027

Anschlussgarantie möglich

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an - auch ohne Anzahlung!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Jetzt Probefahrt vereinbaren!

Deutsches Fahrzeug ! Kein Re-Import!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 157 g/km

CO₂-Klasse: F

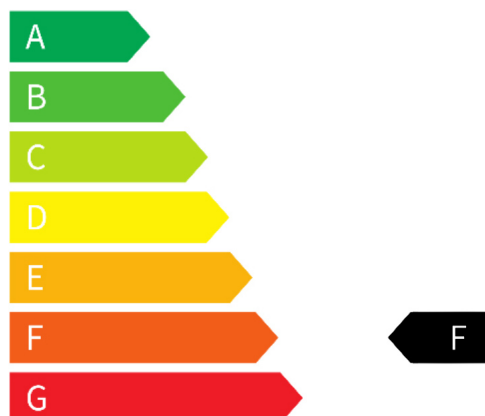
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de