Details





Preis



Тур	Pkw
HU	08.2028
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	8
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Polar-silber
interne Nummer	DAFM
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

-	Metal	lıc

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Sprachsteuerung

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- Touchscreen

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Soundsystem

- USB

Kontakt

Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Notrad

- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

TAGESZULASSUNG!

Tourneo Custom 8-Sitzer mit Allrad u. Neuwagengarantie!

- Klimaautomatik vorn
- Klimaanlage hinten
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- elektr. schwenkbare Anhängerkupplung
- Ford SYNC4 DABAudio- Navigationssystem mit Touchscreen u. Bluetooth
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- LED Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Regen- u. Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Tempomat
- Notbremsassistent
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Spurwechselwarnsystem
- Falschfahrer-Warnfunktion
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Schiebetür rechts mit Zuziehhilfe

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de

- Ausstellfenster hinten
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Sitze vorn verstellbar mit Armlehnen
- große Mittelkonsole
- ISOFIX für Kindersitze
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Sonnenschutzrollos hinten
- Notrad
- LM Felgen
- Schmutzfänger vorn u. hinten
- 3 USB Anschlüsse für die 2. Sitzreihe
- vergrößerter Kraftsstofftank
- Dachreling
- und vieles mehr

1. Hand (Ford Nehrkorn)

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Neuwagengarantie bis 08/2027

Wir bieten attraktive Finanzierungs- u. Leasingangebote an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Lagerfahrzeug! - Deutsches Fahrzeug! - Kein Re-Import!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,7 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 227 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,2 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,2 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,3 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,2 I/100km

CO2 - Klasse kombiniert

